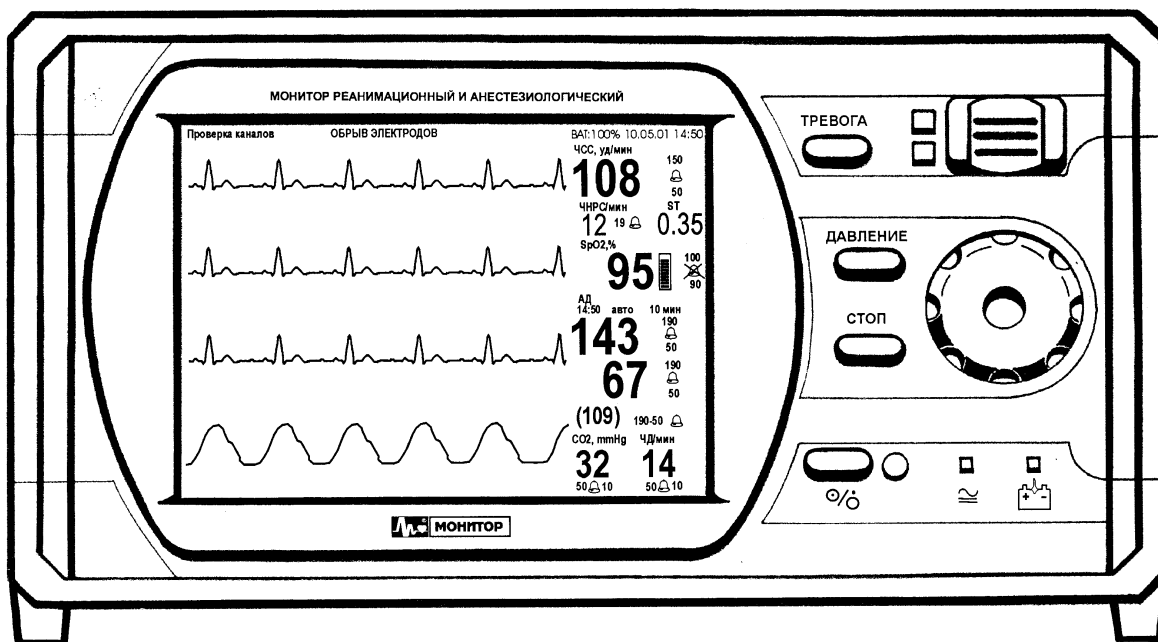




**МОНИТОР РЕАНИМАЦИОННЫЙ
И АНЕСТЕЗИОЛОГИЧЕСКИЙ
МИТАР-01-“Р-Д”**
С ЦВЕТНЫМ ЭКРАНОМ 6,4”

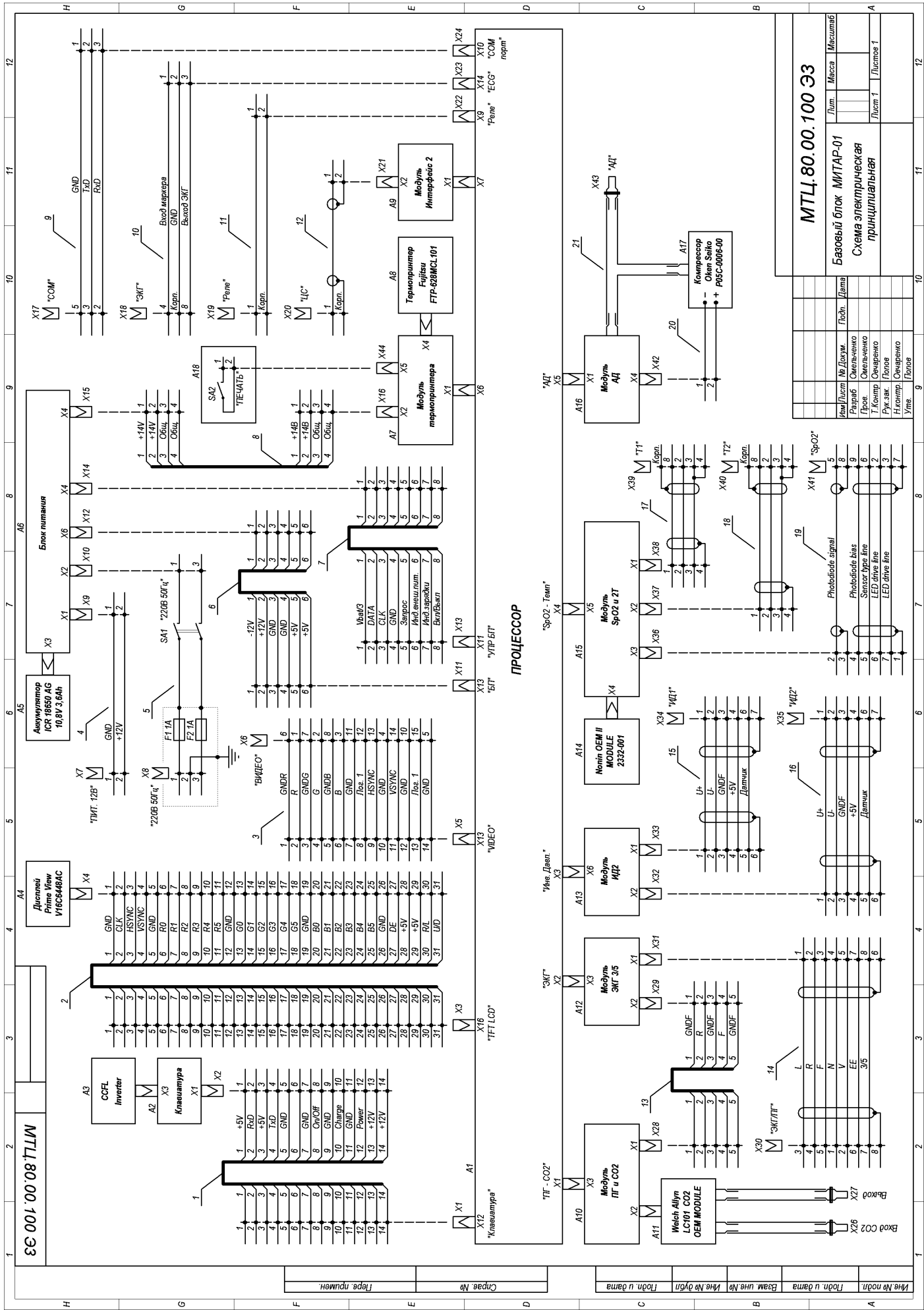
АЛЬБОМ СХЕМ

МТЦ.80.00.100 АЭ



Содержание

		Стр.
1. Базовый блок Митар-01:		
Схема электрическая принципиальная	МТЦ.80.00.100ЭЗ	3
Перечень элементов	МТЦ.80.00.100ПЭЗ	4-6
2. Блок питания		
Схема электрическая принципиальная	МТЦ.80.02.501ЭЗ	7
Сборочный чертеж	МТЦ.80.02.501СБ	8
3. Клавиатура		
Схема электрическая принципиальная	МТЦ.80.03.501ЭЗ	9
Сборочный чертеж	МТЦ.80.03.501СБ	10
4. Процессор		
Схема электрическая принципиальная	МТЦ.80.01.505ЭЗ	11
Сборочный чертеж	МТЦ.80.01.505СБ	12
5. Модуль ЭКГ 3/5		
Схема электрическая принципиальная	МТЦ.80.12.501ЭЗ	13
Сборочный чертеж	МТЦ.80.12.501СБ	14-15
6. Модуль АД		
Схема электрическая принципиальная	МТЦ.80.07.501ЭЗ	16
Сборочный чертеж	МТЦ.80.07.501СБ	17
7. Модуль SpO2 и 2T°		
Схема электрическая принципиальная	МТЦ.80.06.501ЭЗ	18
Сборочный чертеж	МТЦ.80.06.500СБ	19
8. Модуль ПГ и CO2		
Схема электрическая принципиальная	МТЦ.80.08.501ЭЗ	20
Сборочный чертеж	МТЦ.80.08.500СБ	21-22
9. Модуль инвазивного давления IBP2		
Схема электрическая принципиальная	МТЦ.80.16.501ЭЗ	23
Сборочный чертеж	МТЦ.80.16.501СБ	24-25
10. Модуль термопринтера		
Схема электрическая принципиальная	МТЦ.80.04.501ЭЗ	26
Сборочный чертеж	МТЦ.80.04.501СБ	27-28
11. Жгуты и кабели		
Сборочные чертежи		29-49



MTL.80.00.100 ЭЭ

Базовый блок МИТАР-01
Схема электрическая
принципиальная

Изм/Лист	№ Докум.	Одн./Изм.	Год/Дата	Лист	Масштаб
	Разраб	Одн./Изм.		Лист 1	
	Проф.	Одн./Изм.		Лист 1	
	Т.Контр.	Одн./Изм.		Лист 1	
	Рук.зак.	Одн./Изм.		Лист 1	
	И.Контр.	Одн./Изм.		Лист 1	
	Умс.	Одн./Изм.		Лист 1	

Поз. Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание	
1	Жгут КЛВ	МТЦ.80.01.601	1		
2	Кабель ЖКИ Ахон FDC31/0102AMF04		1		
3	Жгут Видео	МТЦ.80.01.602	1		
4	Жгут Питания 12В	МТЦ.80.01.603	1		
5	Жгут Питания 220В	МТЦ.80.01.604	1		
6	Жгут Питания процессора	МТЦ.80.01.605	1		
7	Жгут Управления БП	МТЦ.80.01.606	1		
8	Жгут Питания термопринтера	МТЦ.80.01.607	1		
9	Жгут СОМ порта	МТЦ.80.01.608	1		
10	Жгут Выхода ЭКГ	МТЦ.80.01.609	1		
11	Жгут Реле	МТЦ.80.01.610	1		
12	Жгут Выхода на ЦС	МТЦ.80.01.611	1		
13	Жгут ПГ	МТЦ.80.01.612	1		
14	Жгут ЭКГ	МТЦ.80.01.613	1		
15,16	Жгут Инвазивного Давления	МТЦ.80.01.614	2		
17,18	Жгут Температуры	МТЦ.80.01.615	2		
19	Жгут SpO2	МТЦ.80.01.616	1		
20	Жгут Компрессора	МТЦ.80.01.617	1		
21	Пневмосистема АД	МТЦ.80.01.618	1		
A1	Процессор	МТЦ.80.01.505	1		
A2	Клавиатура	МТЦ.80.03.501	1		
A3	CCFL Inverter Cotek 01-1000-2990		1		
A4	TFT ЖК дисплей Prime View V16C6448AC		1		
МТЦ.80.00.100 ПЭЗ					
Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Омельченко				
Пров.	Омельченко				
Т.Контр.	Овчаренко				
Н.контр.	Овчаренко				
Утв.	Попов				
Базовый блок МИТАР-01			Лит.	Лист	Листов
Перечень элементов				1	3

Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A5	Аккумулятор 10,8В; 3,6Ач МТЦ.80.19.501	1	
A6	Блок питания МТЦ.80.02.501	1	
A7	Модуль термопринтера МТЦ.80.04.501	1	
A8	Термопринтер Fujitsu FTP-628MCL101	1	
A9	Модуль Интерфейс 2 МТЦ.80.10.500	1	
A10	Модуль ПГ и СО2 МТЦ.80.08.501	1	
A11	Капнограф Welch Allyn LC101 CO2 OEM Module	1	
A12	Модуль ЭКГ 3/5 МТЦ.80.12.501	1	
A13	Модуль инвазивного давления ИД2 МТЦ.80.16.501	1	
A14	Пульсоксиметр Nonin OEM II Module 2332-001	1	
A15	Модуль SpO2 и 2Т МТЦ.80.06.501	1	
A16	Модуль АД МТЦ.80.07.501	1	
A17	Микрокомпрессор Oken Seiko P05C-0006-00	1	
A18	Плата кнопки "ПЕЧАТЬ" МТЦ.80.18.501	1	
F1, F2	Вставка плавкая ВП2Б-1-В-1,0А АГО.481.304 ТУ	2	
SA1	Переключатель R19-20 (6А, 250В, on-off)	1	
SA2	Переключатель Tact Switch 6x6x7,3 мм	1	Из состава платы кнопки "ПЕЧАТЬ"
X1, X2	IDC Розетка IDC-14 (на кабель)	2	
X3, X4	Разъемы из состава кабеля Axon FDC31/0102AMF04	2	
X5	IDC Розетка IDC-14 (на кабель)	1	
X6	D-Sub Розетка DBH-15F (выс. плотн. на блок)	1	
X7	Вилка DC CHASSIS JACK 2,5 мм (на блок)	1	
X8	Вилка сетевая Schurter GSF2.2013.01	1	
X9	PHU - 2 Розетка на кабель шаг 3.96мм	1	
X10	PHU - 3 Розетка на кабель шаг 3.96мм	1	
X11,X12	HU - 6 Розетка на кабель шаг 2.54мм	2	
X13,X14	HU - 8 Розетка на кабель шаг 2.54мм	2	
X15,X16	HU - 4 Розетка на кабель шаг 2.54мм	2	

Подп. и дата

Инь. № дубл.

Взам. инв. №

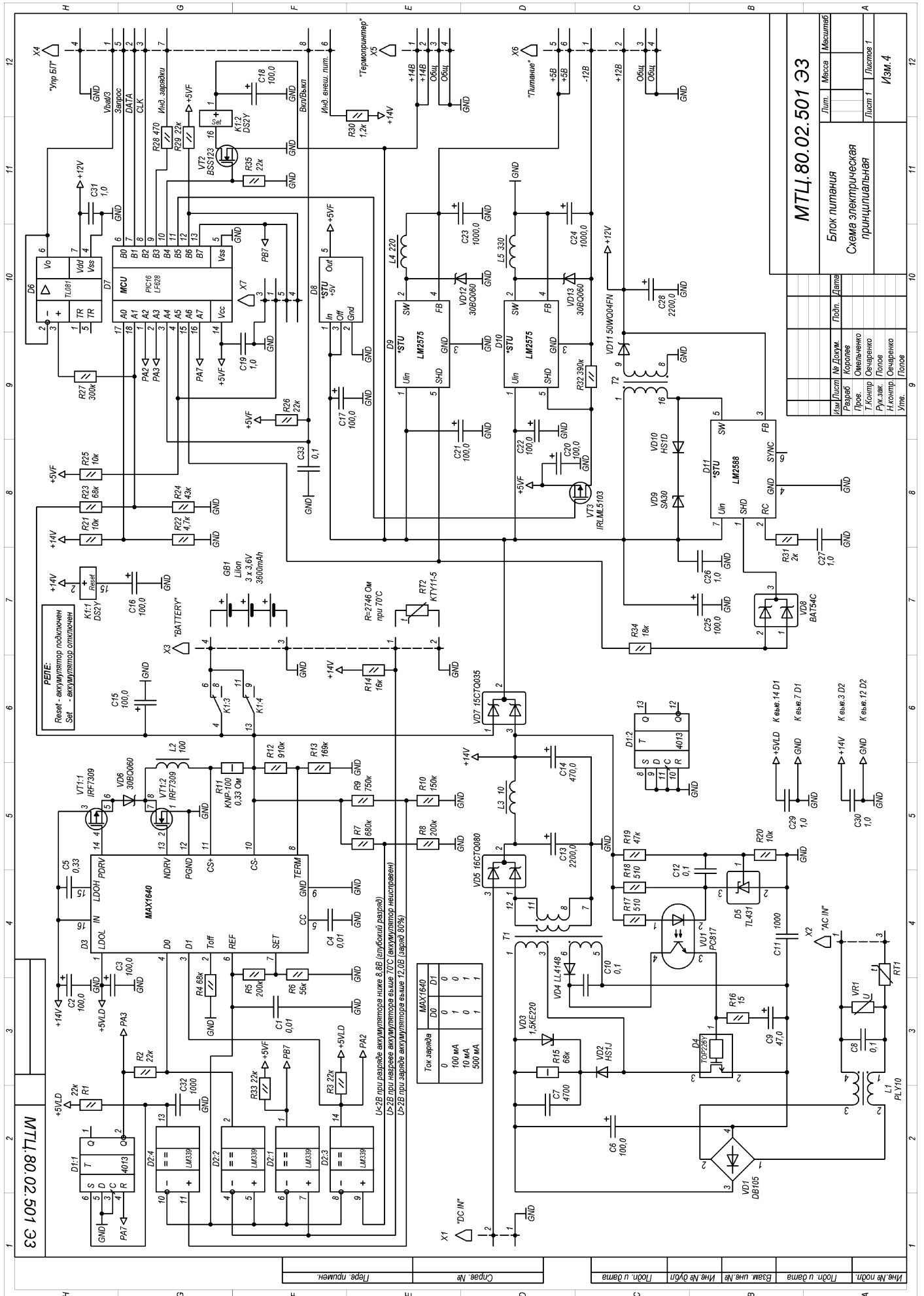
Подп. и дата

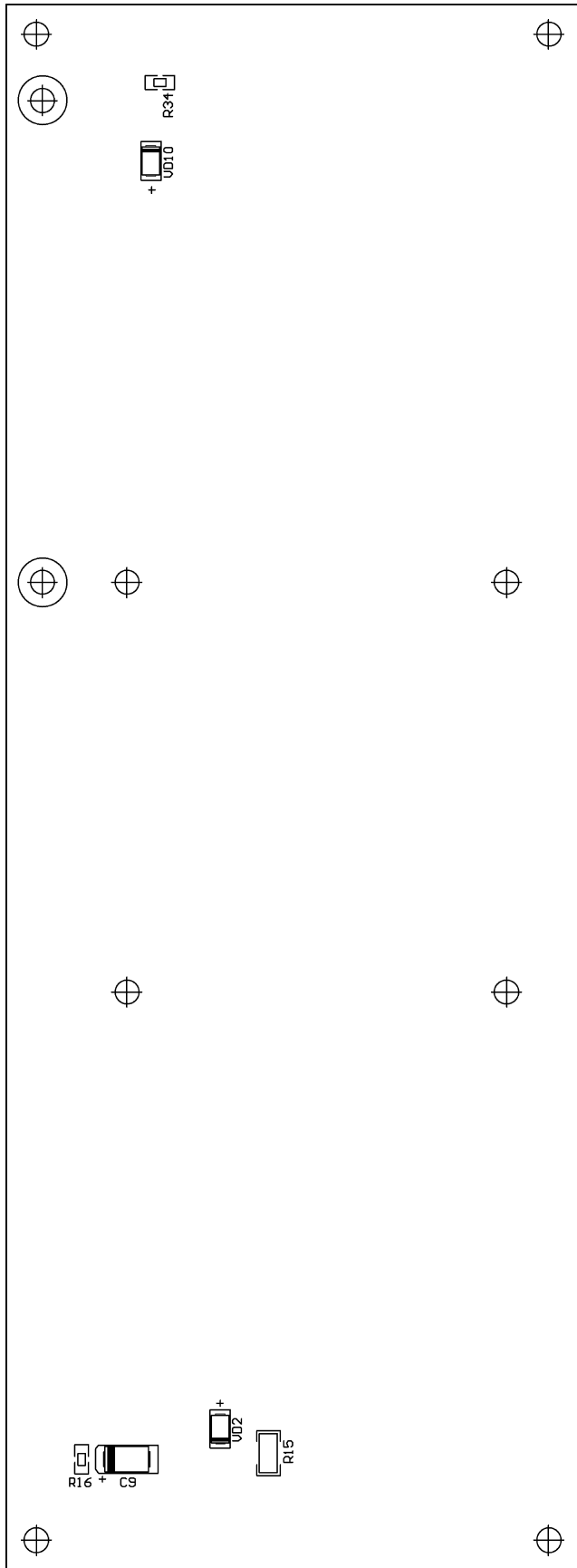
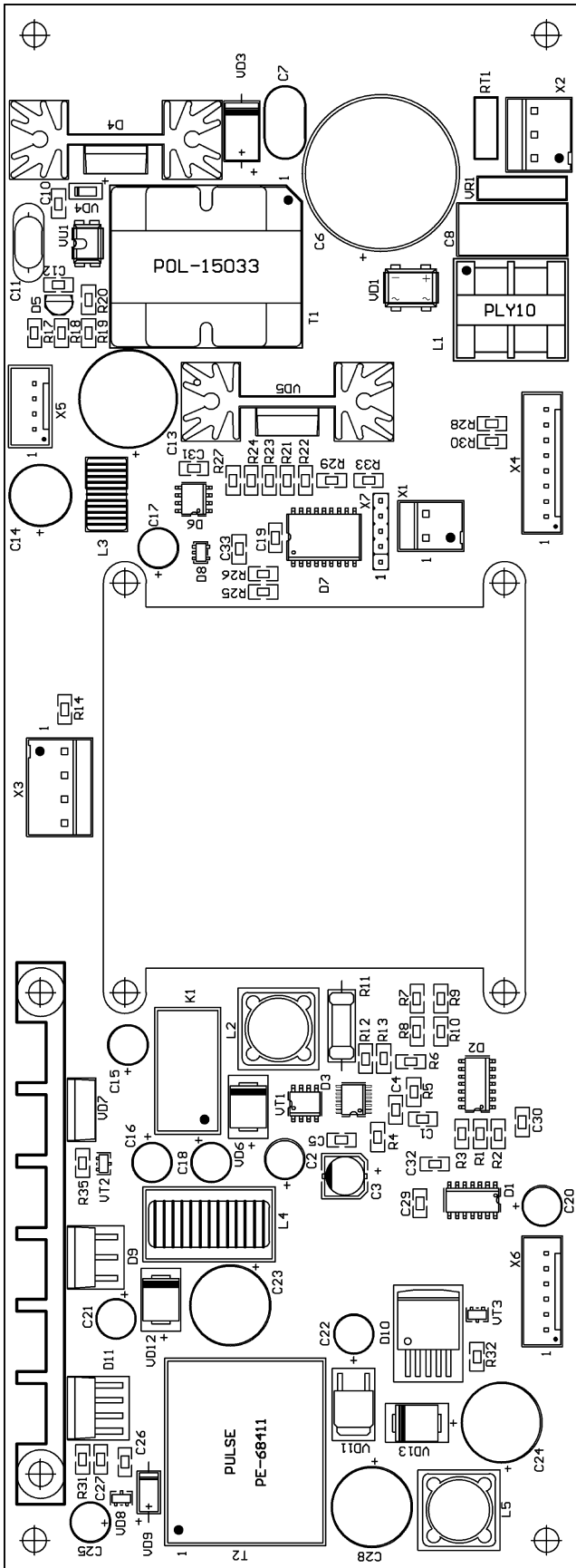
Инь. № подл.

Изм Лист	№ Докум.	Подп.	Дата

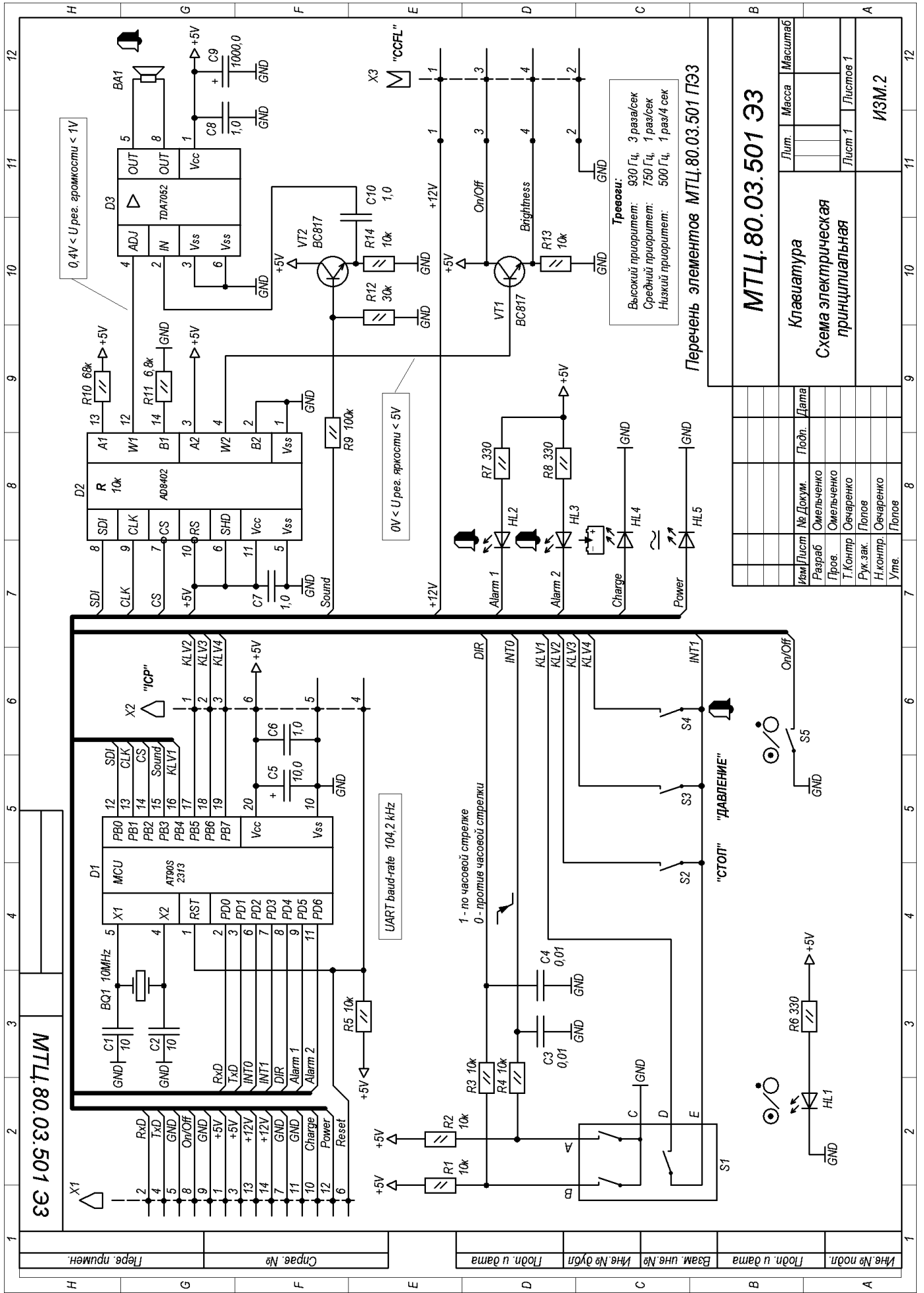
МТЦ.80.00.100 ПЭЗ

Лист
2



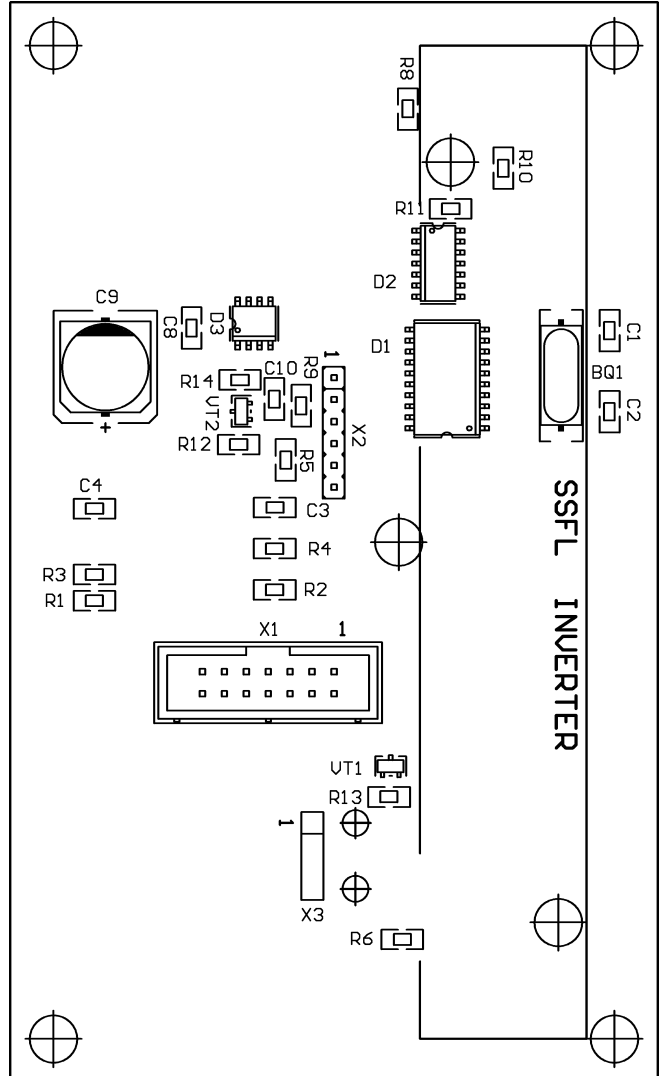
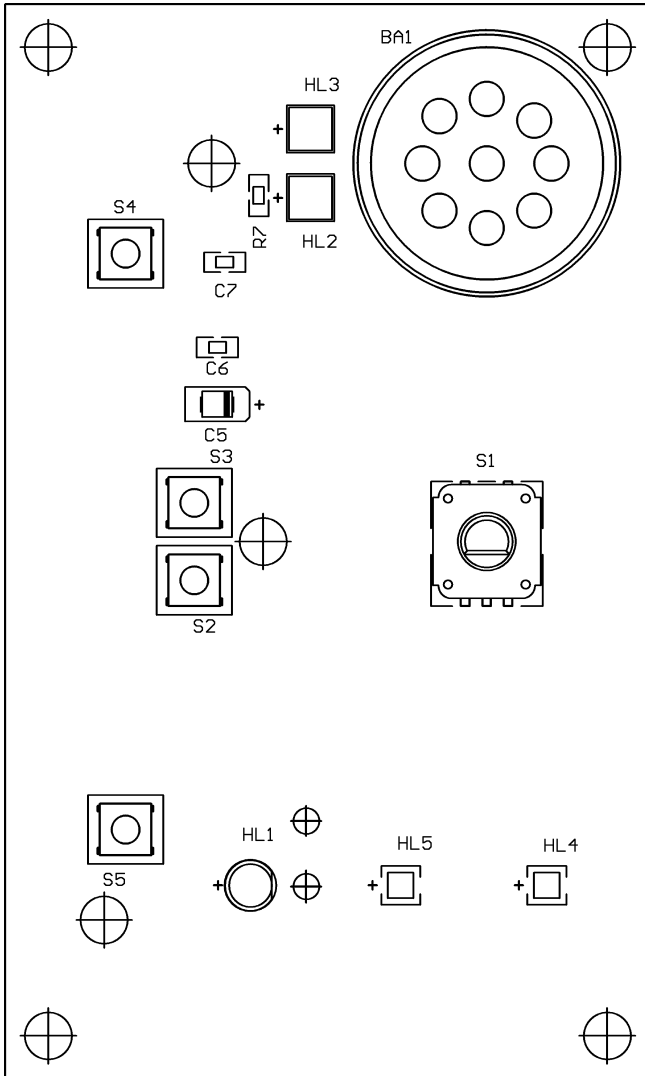


Сборочный чертеж Блока питания МТЦ.80.02.501СБ (сторона 1 и сторона 2)

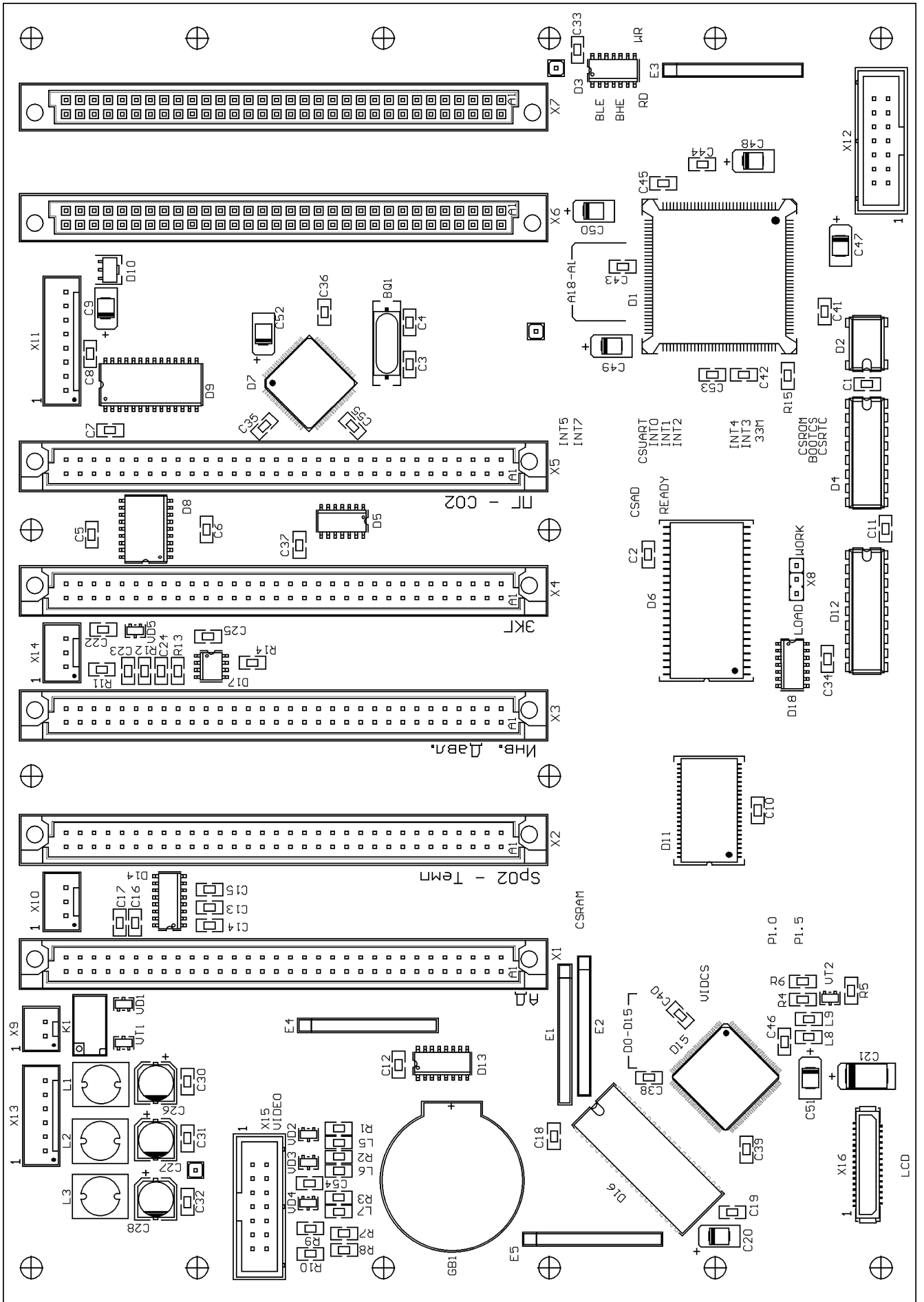


МТЦ.80.03.501 ЭЗ

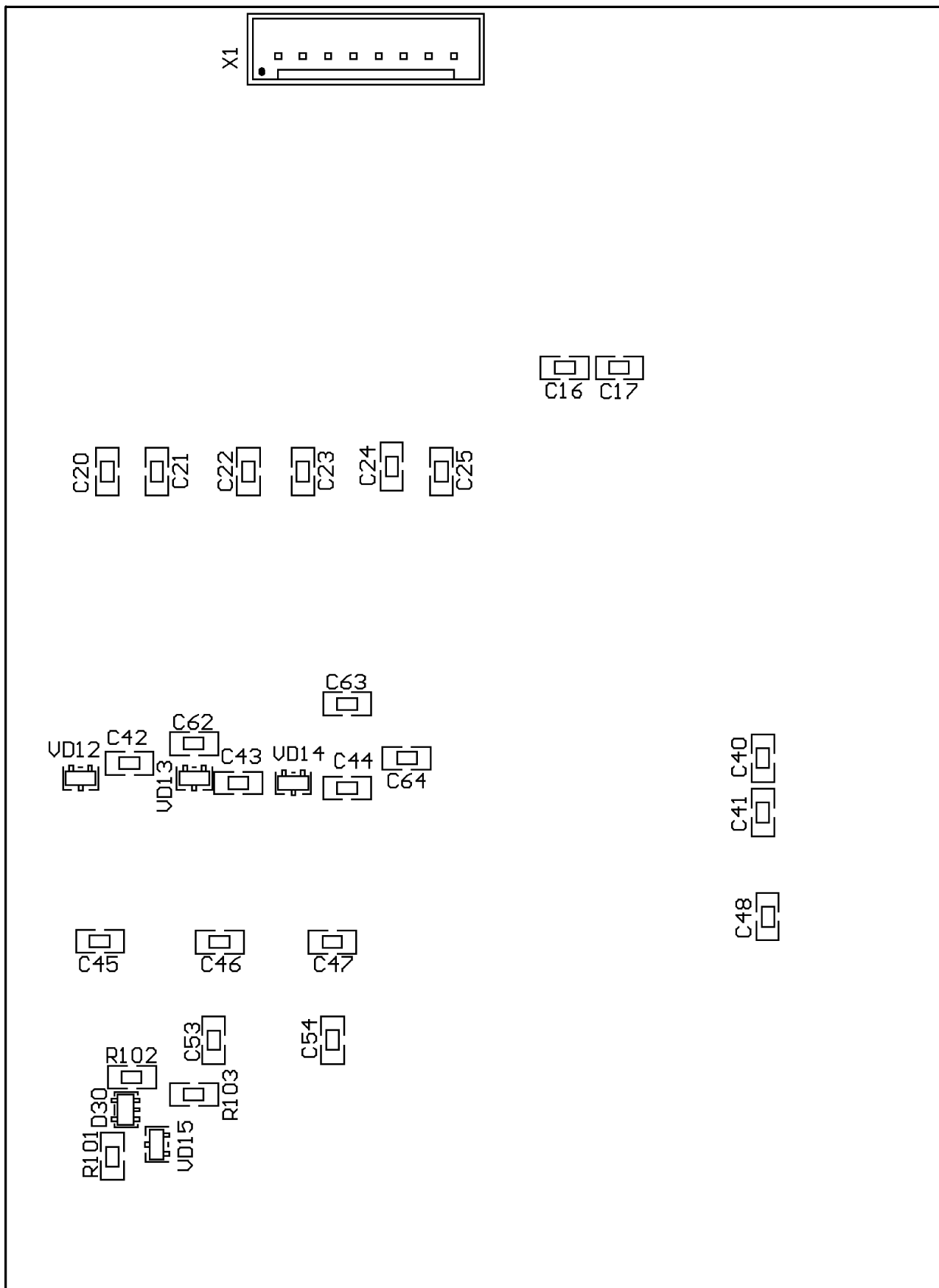
Клавиатура
Схема электрическая
принципиальная



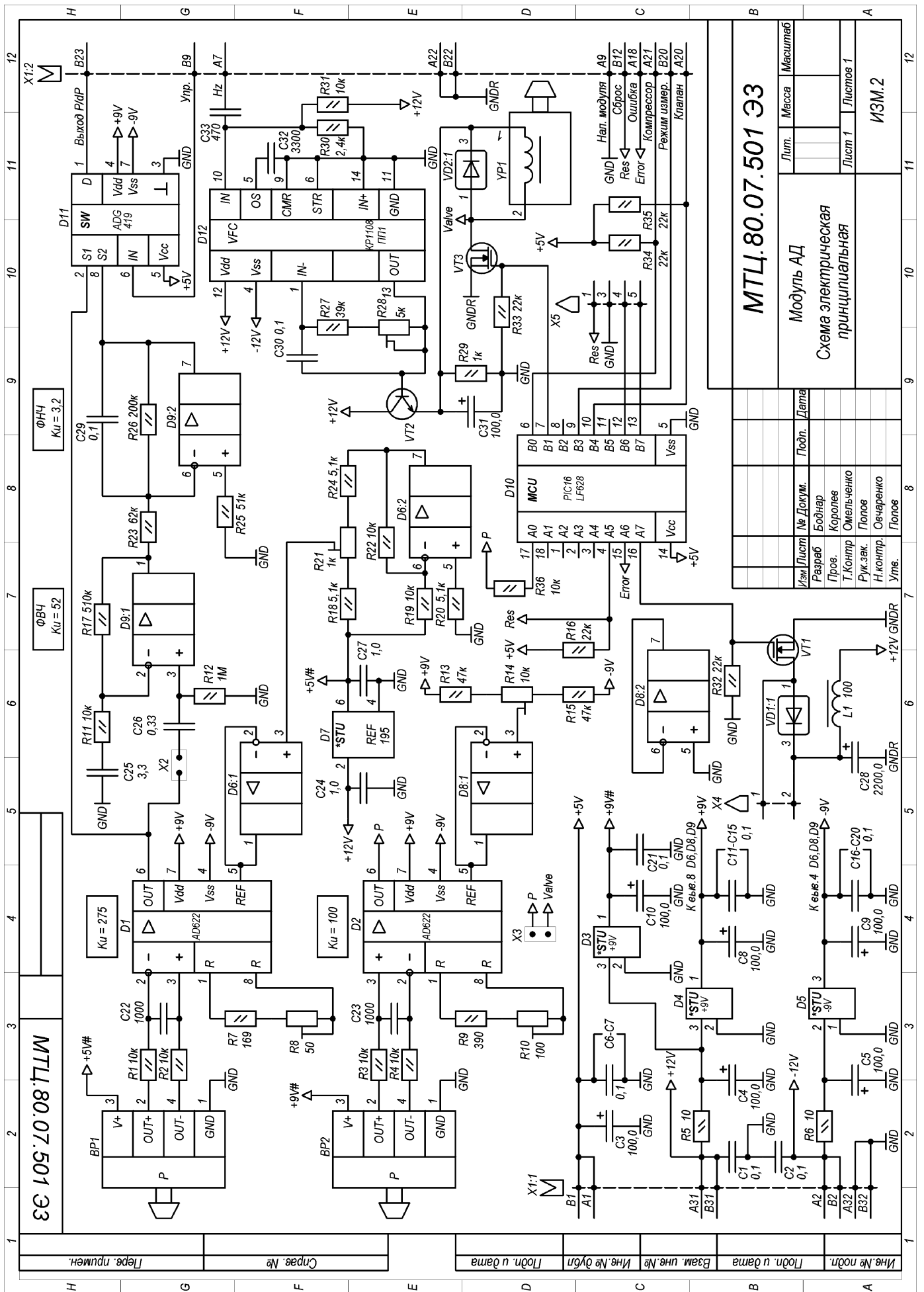
Сборочный чертеж Клавиатуры МТЦ.80.03.501СБ (сторона 1 и сторона 2)



Сборочный чертеж Процессора МТЦ.80.01.505СБ



Сборочный чертеж Модуля ЭКГ 3/5 МТЦ.80.12.501СБ (сторона 2)



МТЦ.80.07.501.33

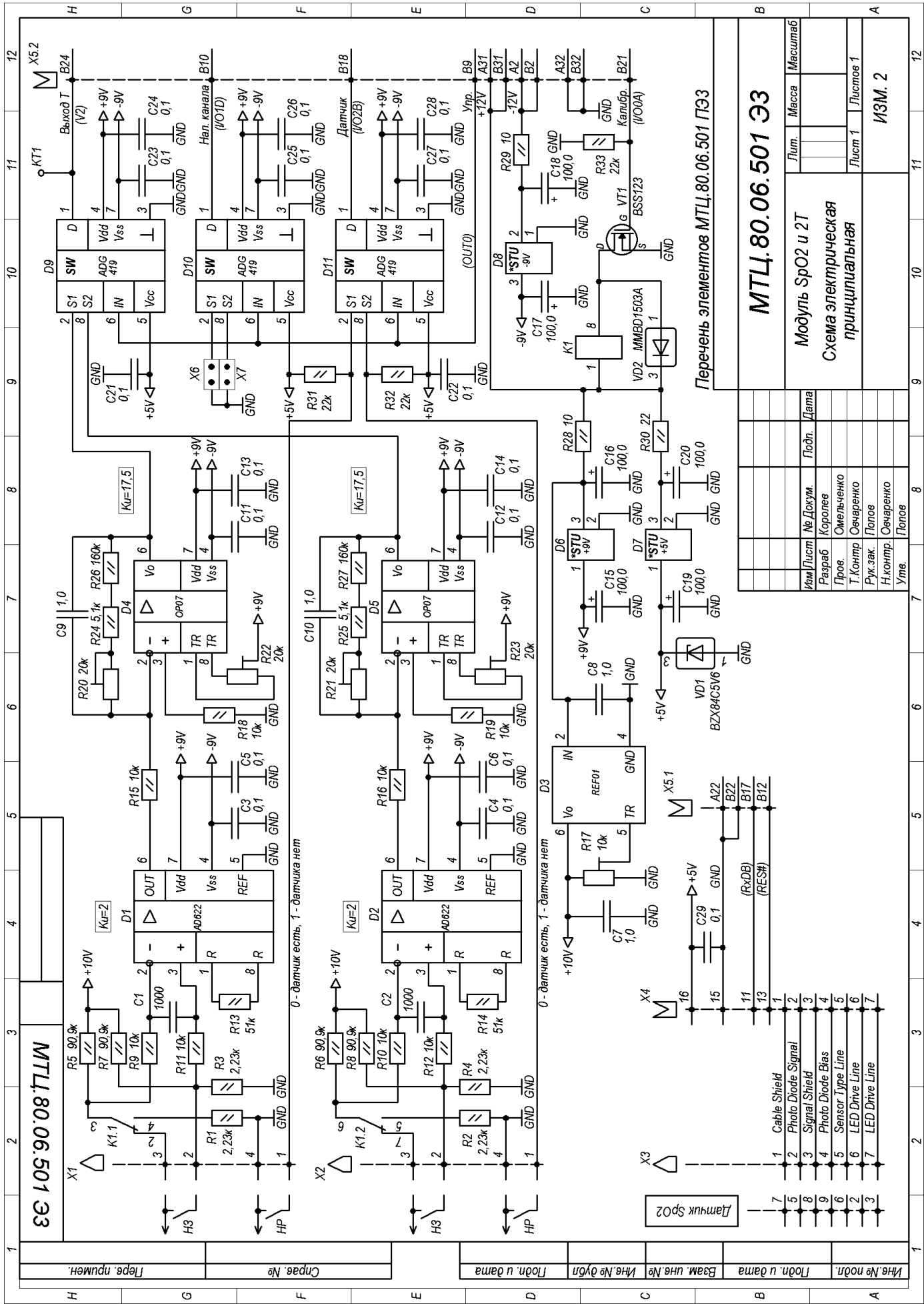
Модуль АД
Схема электрическая
принципиальная

Изм./Лист	№ Докум.	Подп.	Дата
Разраб	Боднар		
Прое.	Королев		
Т.Контр.	Омельченко		
Рук.зав.	Полов		
Н.контр.	Овчаренко		
Умк.	Полов		

Лит.	Масса	Масштаб

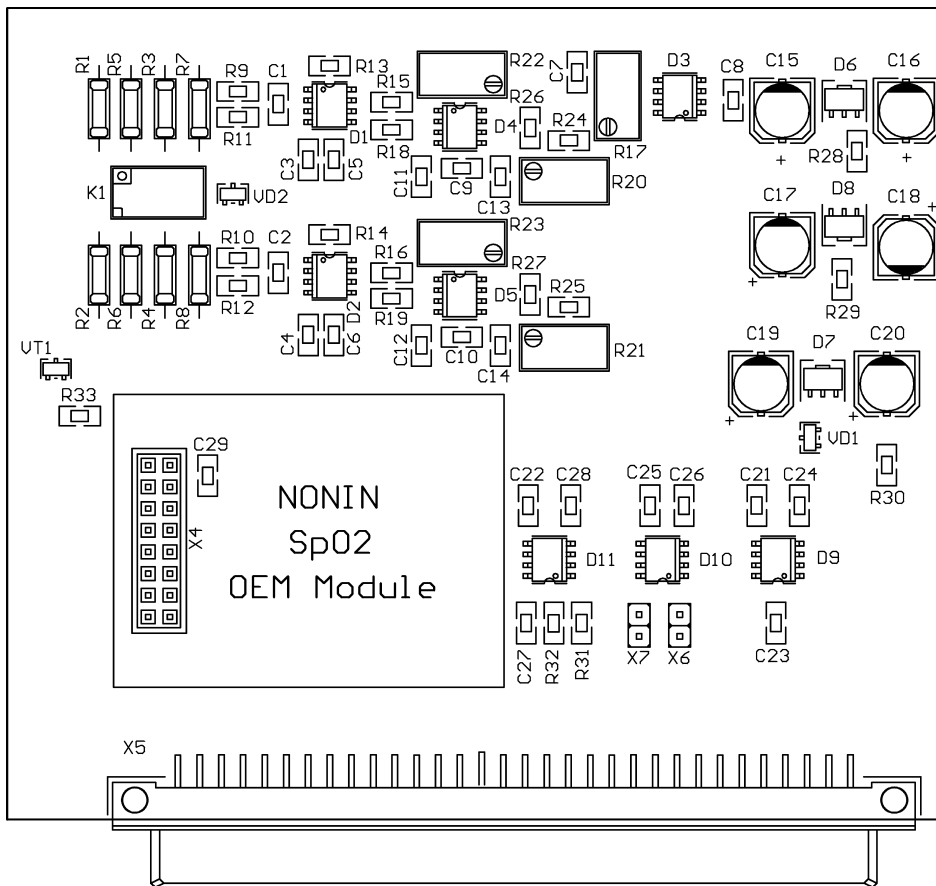
Лист 1	Листов 1

ИЗМ.2	
-------	--

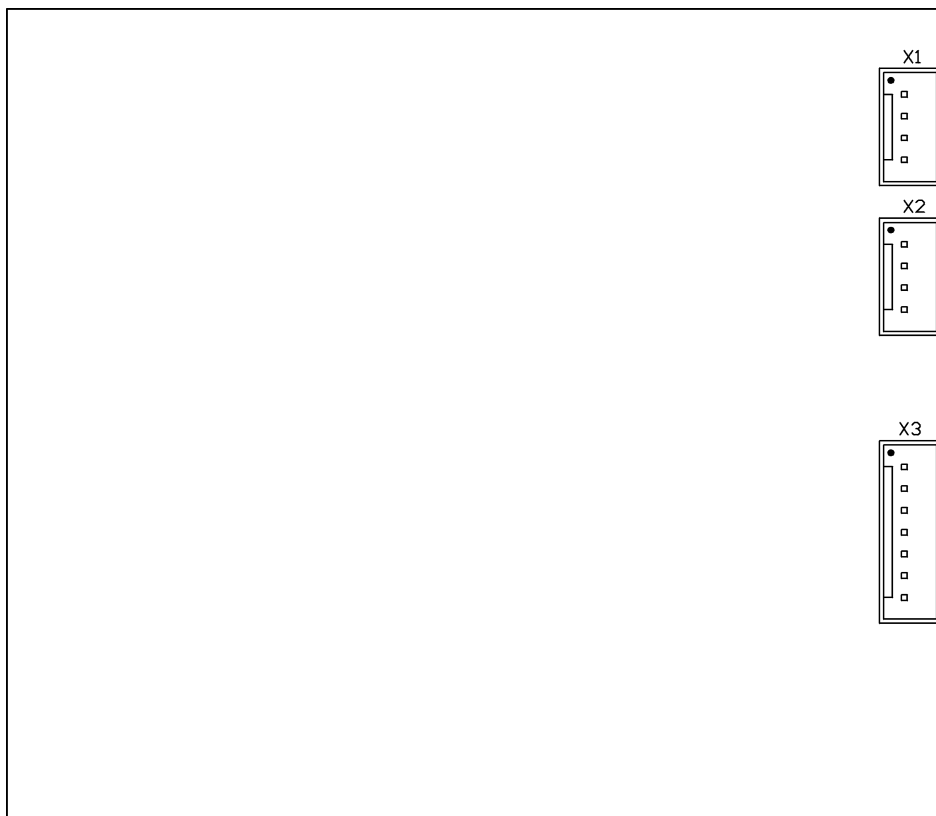


Перечень элементов МТЦ.80.06.501 ПЭ3

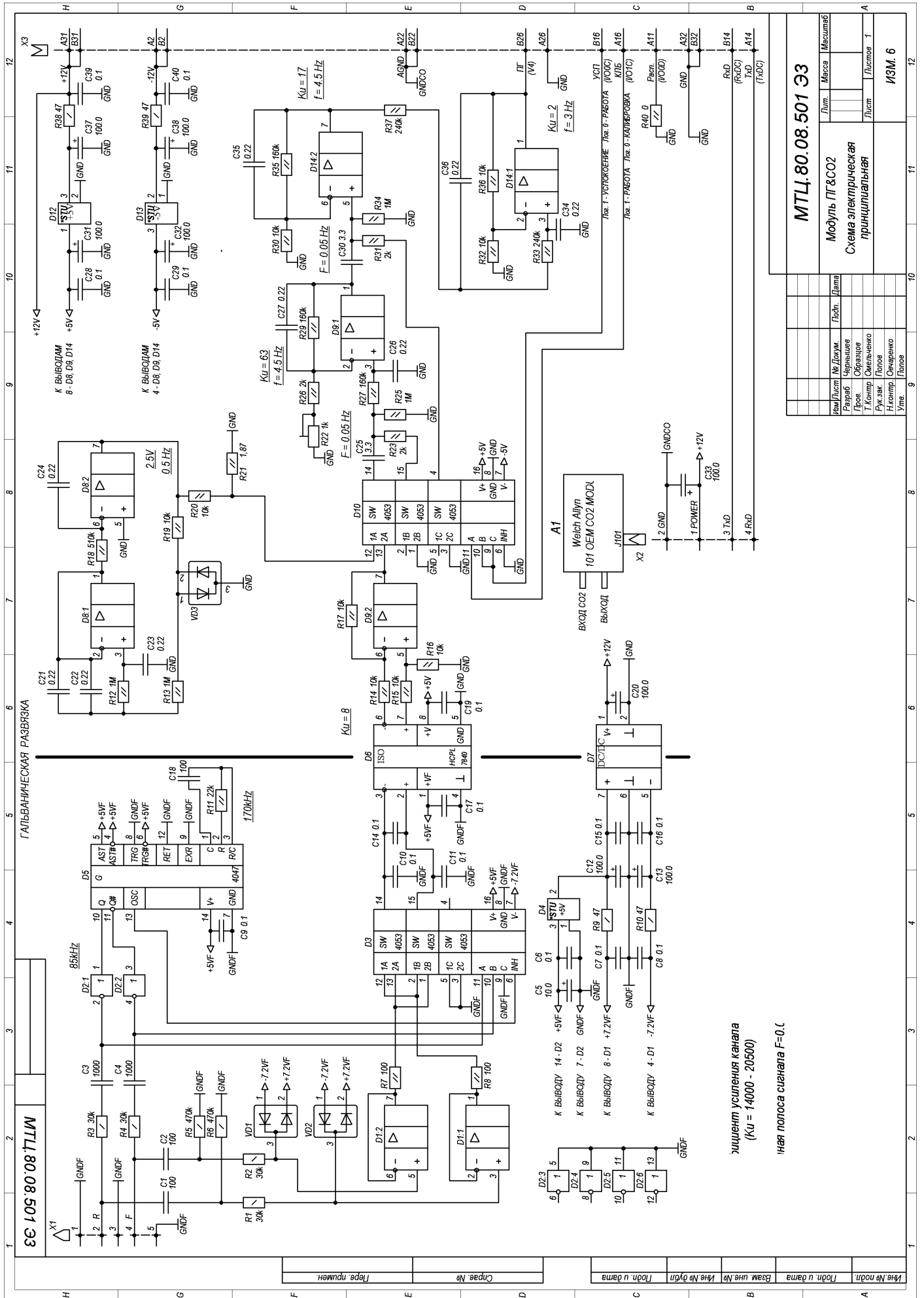
МТЦ.80.06.501 Э3		
Модуль SpO2 и 2Т		
Схема электрическая принципиальная		
Изм/Лист	№ Докум.	Подп.
Разраб	Королев	
Прое	Омельченко	
Т.Конпр	Осечаренко	
Руч.зак.	Погов	
Н.контр.	Осечаренко	
Улв.	Погов	
Лист	Масса	Масштаб
Лист 1		
ИЗМ. 2		

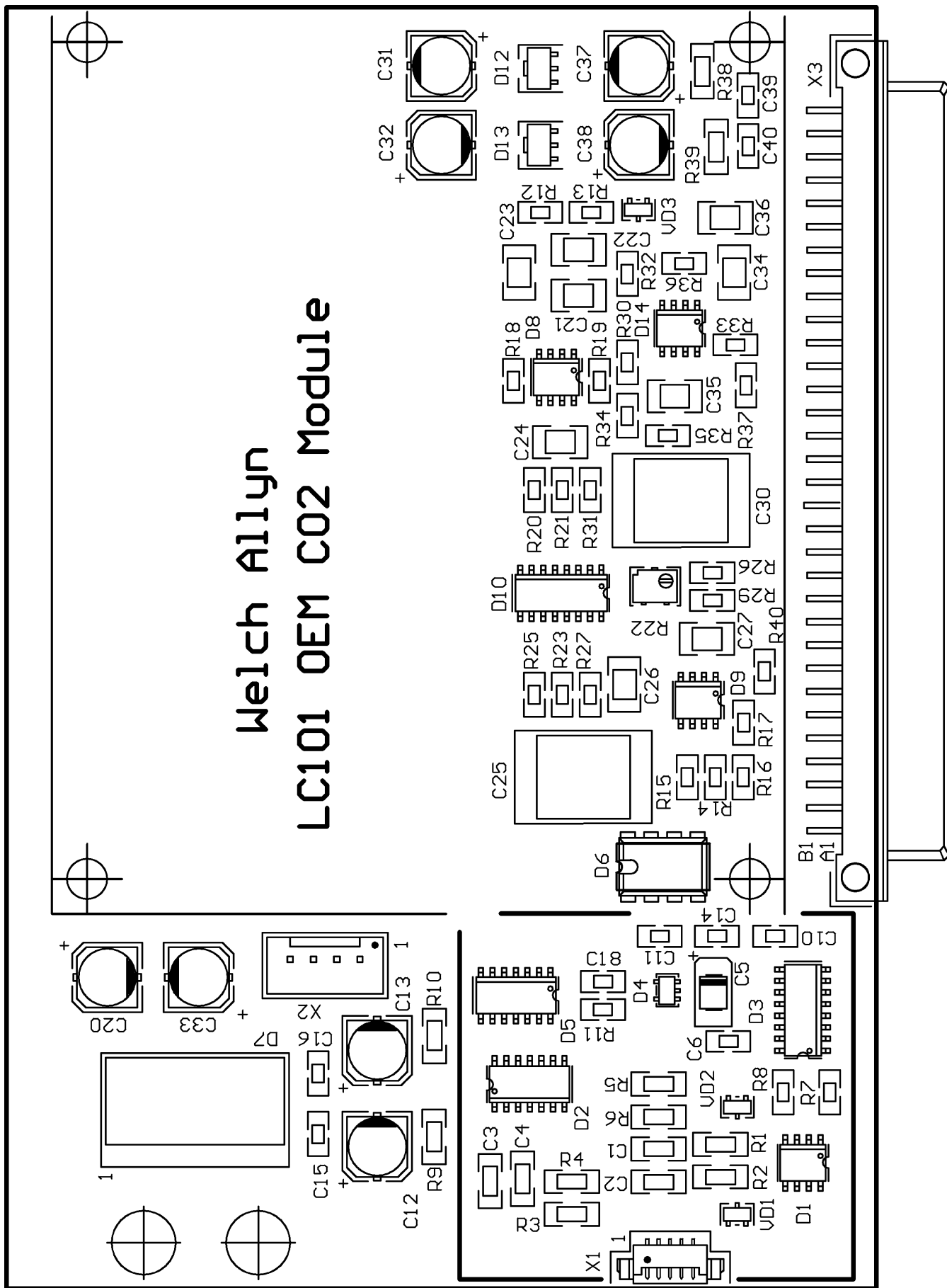


Сборочный чертеж Модуля SpO2 и 2Т МТЦ.80.06.501СБ (сторона 1)

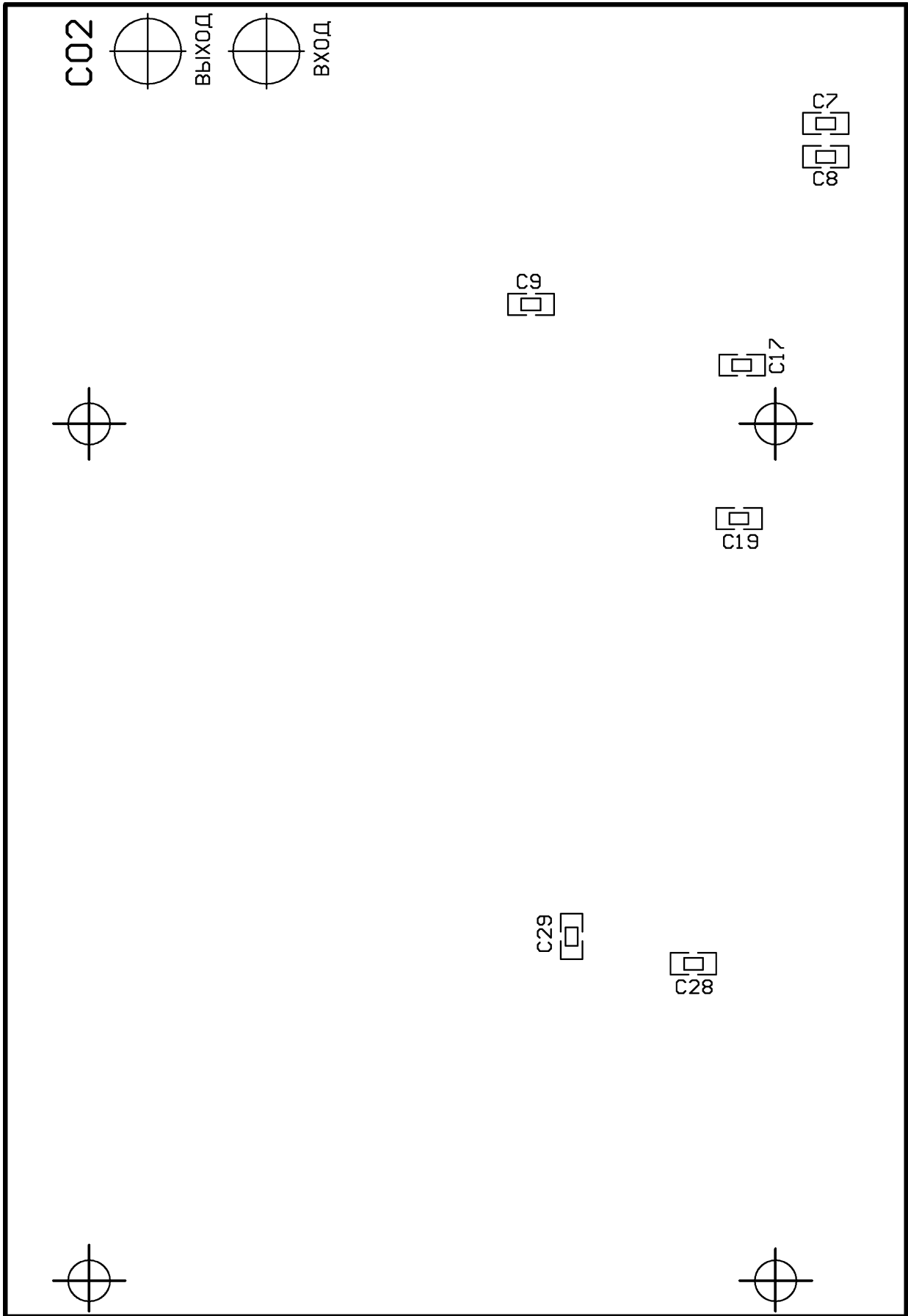


Сборочный чертеж Модуля SpO2 и 2Т МТЦ.80.06.501СБ (сторона 2)

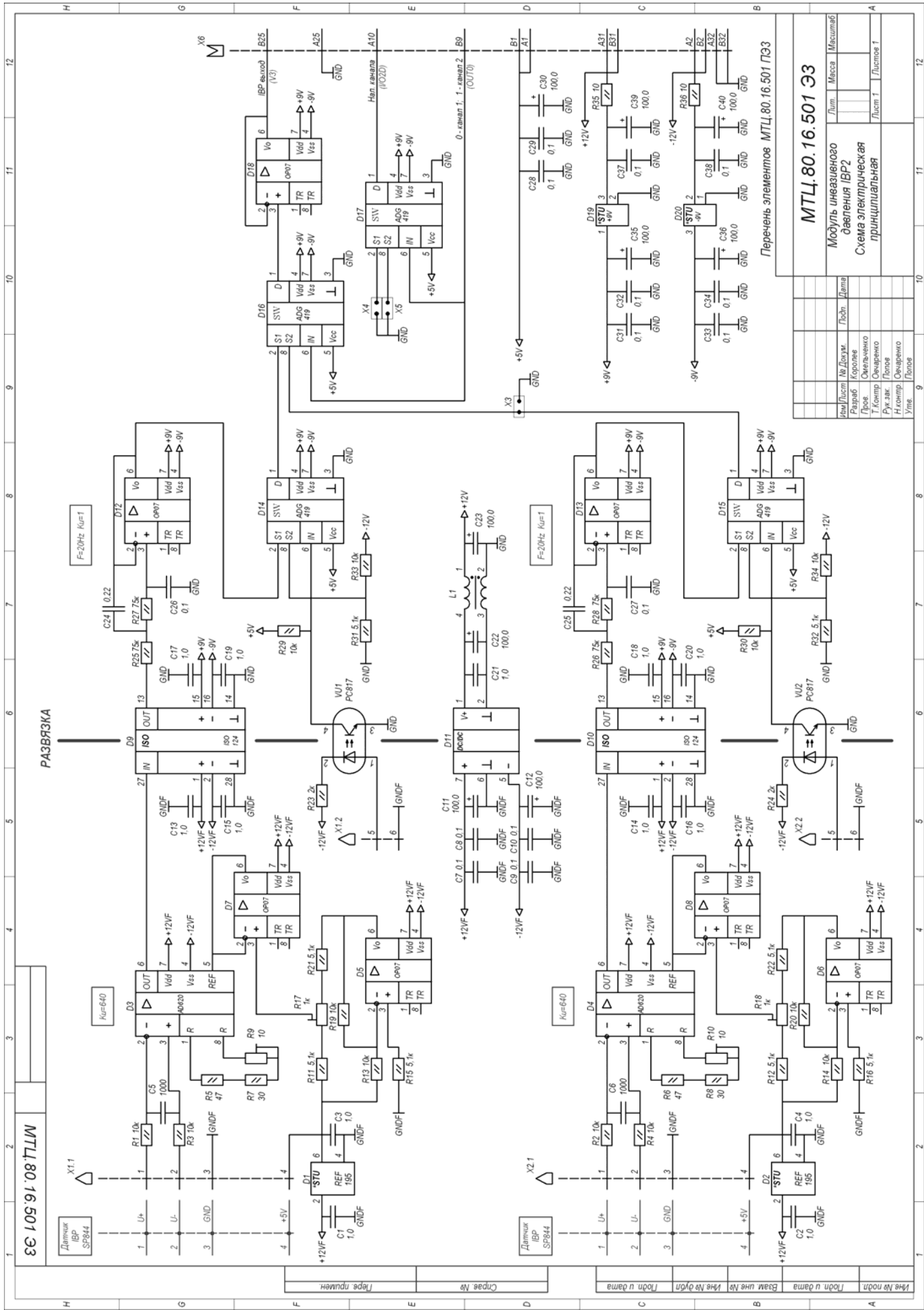




Сборочный чертеж Модуля ПГ & CO2 МТЦ.80.08.501СБ (сторона 1)



Сборочный чертеж Модуля ПГ & CO2 МТЦ.80.08.501СБ (сторона 2)



Перечень элементов МТЦ.80.16.501 ПЭЗ

Имя/Лист		№ Докум.		Лист		Масса	
Разраб	Проо	Т.Контр	Р.ж.зак.	Н.Контр	Умк.	Лист	Масштаб
						Лист 1	Листов 1

МТЦ.80.16.501 ЭЗ

Модуль инвизионного давления ИР2

Схема электрическая принципиальная

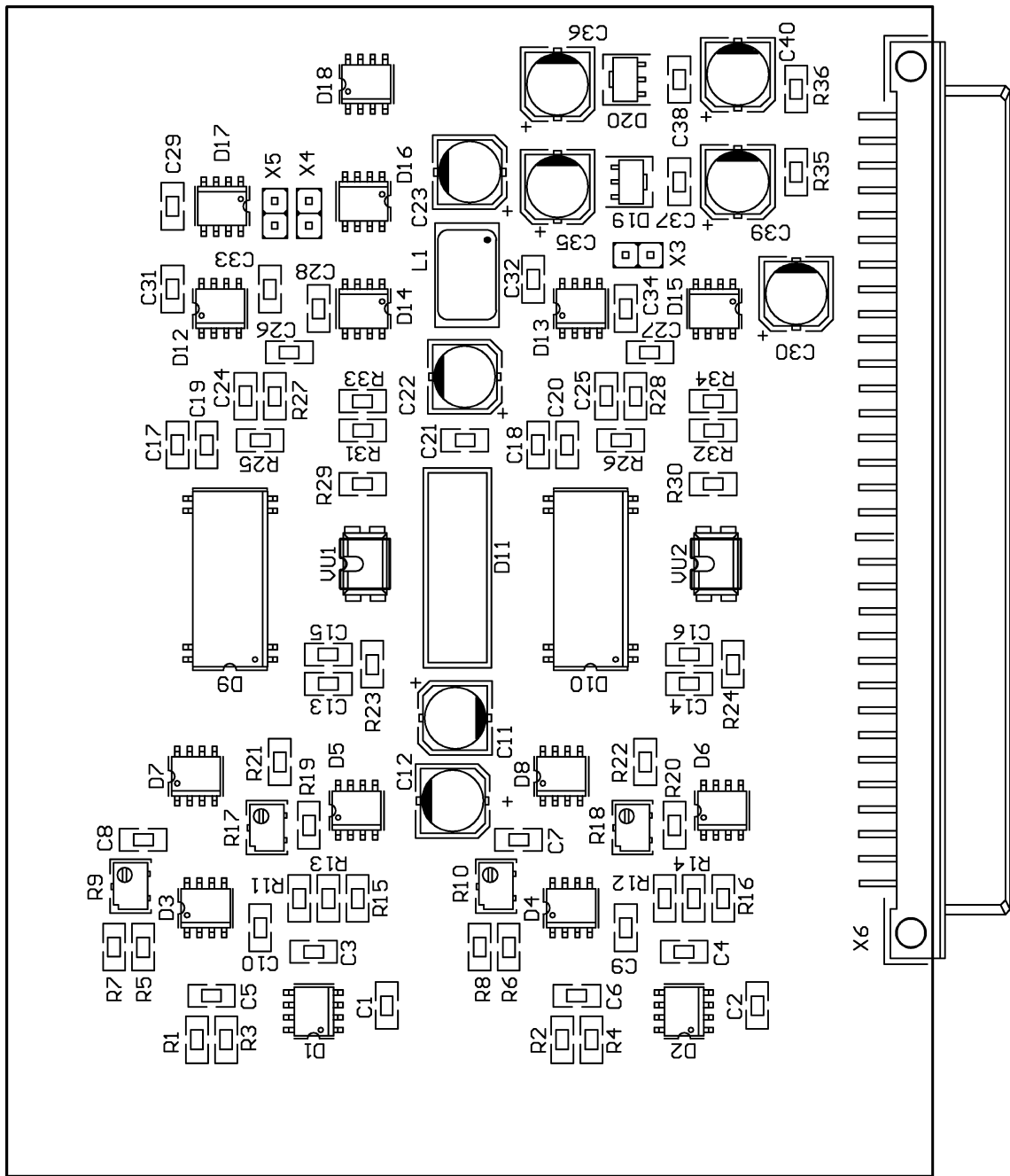
ЭС 105 91 08 ПЛМ

Датчик ИР SP844

K_н=640

Датчик ИР SP844

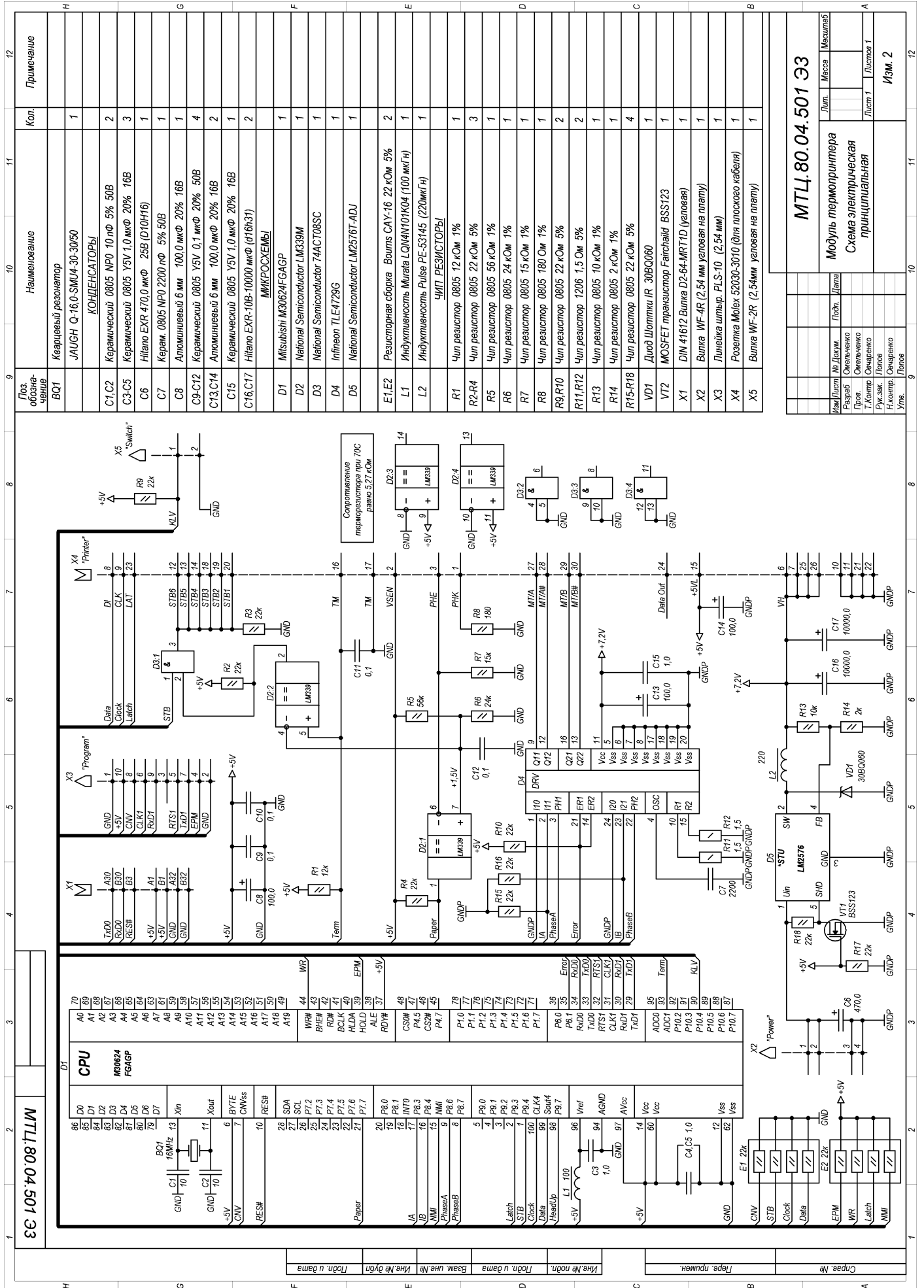
K_н=640



Сборочный чертёж Модуля инвазивного давления IBP2 МТЦ.80.16.501СБ (сторона 1)



Сборочный чертеж Модуля инвазивного давления IBP2 МТЦ.80.16.501СБ (сторона 2)



MTL.80.04.501.33

Pin	Signal	Pin	Signal
86	D0	70	A0
85	D1	69	A1
84	D2	68	A2
83	D3	67	A3
82	D4	66	A4
81	D5	65	A5
80	D6	64	A6
79	D7	63	A7
78	Xin	62	A8
77	Xout	61	A9
76	BYTE	60	A10
75	CVSS	59	A11
74	RES#	58	A12
73	SDA	57	A13
72	SCL	56	A14
71	P2.2	55	A15
70	P2.3	54	A16
69	P2.4	53	A17
68	P2.5	52	A18
67	P2.6	51	A19
66	P2.7	50	WR
65	P2.7	49	BRH#
64	P2.7	48	RD#
63	P2.7	47	BCLK
62	P2.7	46	HOLDA
61	P2.7	45	HOLD
60	P2.7	44	ALE
59	P2.7	43	RDY#
58	P2.7	42	CS#
57	P2.7	41	INT0
56	P2.7	40	P4.5
55	P2.7	39	P4.6
54	P2.7	38	NMI
53	P2.7	37	P4.7
52	P2.7	36	P1.0
51	P2.7	35	P1.1
50	P2.7	34	P1.2
49	P2.7	33	P1.3
48	P2.7	32	P1.4
47	P2.7	31	P1.5
46	P2.7	30	P1.6
45	P2.7	29	P1.7
44	P2.7	28	P1.0
43	P2.7	27	P1.1
42	P2.7	26	P1.2
41	P2.7	25	P1.3
40	P2.7	24	P1.4
39	P2.7	23	P1.5
38	P2.7	22	P1.6
37	P2.7	21	P1.7
36	P2.7	20	P8.0
35	P2.7	19	P8.1
34	P2.7	18	INT0
33	P2.7	17	P8.3
32	P2.7	16	P8.4
31	P2.7	15	NMI
30	P2.7	14	P8.6
29	P2.7	13	P8.7
28	P2.7	12	P8.0
27	P2.7	11	P8.1
26	P2.7	10	P8.2
25	P2.7	9	P8.3
24	P2.7	8	P8.4
23	P2.7	7	CLK4
22	P2.7	6	CLK4
21	P2.7	5	CLK4
20	P2.7	4	CLK4
19	P2.7	3	CLK4
18	P2.7	2	CLK4
17	P2.7	1	CLK4
16	P2.7	0	CLK4
15	P2.7	0	CLK4
14	P2.7	0	CLK4
13	P2.7	0	CLK4
12	P2.7	0	CLK4
11	P2.7	0	CLK4
10	P2.7	0	CLK4
9	P2.7	0	CLK4
8	P2.7	0	CLK4
7	P2.7	0	CLK4
6	P2.7	0	CLK4
5	P2.7	0	CLK4
4	P2.7	0	CLK4
3	P2.7	0	CLK4
2	P2.7	0	CLK4
1	P2.7	0	CLK4

Список №	Имя	Возм. значение	Имя № докум.	Имя № дата
1	Список №			
2	Имя			
3	Возм. значение			
4	Имя № докум.			
5	Имя № дата			

Гор. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
BQ1	Кварцевый резонатор	1		
JAUUGH Q-16.0-SMUA-30-50/50	КОНДЕНСАТОРЫ	1		
C1-C2	Керамический 0805 NP0 10 пФ 5% 50В	2		
C3-C5	Керамический 0805 Y5V 1.0 мкФ 20% 16В	3		
C6	Нипало EXR 470.0 мкФ 25В (D10H16)	1		
C7	Керам. 0805 NP0 2200 пФ 5% 50В	1		
C8	Алюминиевый 6 мм 100.0 мкФ 20% 16В	1		
C9-C12	Керамический 0805 Y5V 0.1 мкФ 20% 50В	4		
C13,C14	Алюминиевый 6 мм 100.0 мкФ 20% 16В	2		
C15	Керамический 0805 Y5V 1.0 мкФ 20% 16В	1		
C16,C17	Нипало EXR-10В-10000 мкФ (d16x31)	2		
МИКРОСХЕМЫ				
D1	Mitsubishi M30624FGAGP	1		
D2	National Semiconductor LM339M	1		
D3	National Semiconductor 74ACT08SC	1		
D4	Infinion TLE4729G	1		
D5	National Semiconductor LM2576T-ADJ	1		
E1,E2	Резисторная сборка Вольт САУ-16 22 кОм 5%	2		
L1	Индуктивность Mita LQNV410K04 (100 мкГн)	1		
L2	Индуктивность Pulse FE-53145 (220мкГн)	1		
ЧИП РЕЗИСТОРЫ				
R1	Чип резистор 0805 12 кОм 1%	1		
R2-R4	Чип резистор 0805 22 кОм 5%	3		
R5	Чип резистор 0805 56 кОм 1%	1		
R6	Чип резистор 0805 24 кОм 1%	1		
R7	Чип резистор 0805 15 кОм 1%	1		
R8	Чип резистор 0805 180 Ом 1%	1		
R9,R10	Чип резистор 0805 22 кОм 5%	2		
R11,R12	Чип резистор 1206 1.5 Ом 5%	2		
R13	Чип резистор 0805 10 кОм 1%	1		
R14	Чип резистор 0805 2 кОм 1%	1		
R15-R18	Чип резистор 0805 22 кОм 5%	4		
VD1	Диод Шоттки IR 30BQ060	1		
VT2	MOSFET транзистор Fairchild BSS123	1		
X1	DIN 41612 Вилка D2-64-MRT1D (уловая)	1		
X2	Вилка WF-4R (2.54 мм уголная на плату)	1		
X3	Линейка штырь PLS-10 (2.54 мм)	1		
X4	Розетка Molex 52030-3010 (для плоского кабеля)	1		
X5	Вилка WF-2R (2.54мм уголная на плату)	1		Изм. 2

Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №

Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №

Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №

Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №

Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №

Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №

Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №

Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №

Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №

Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №

Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №

Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №

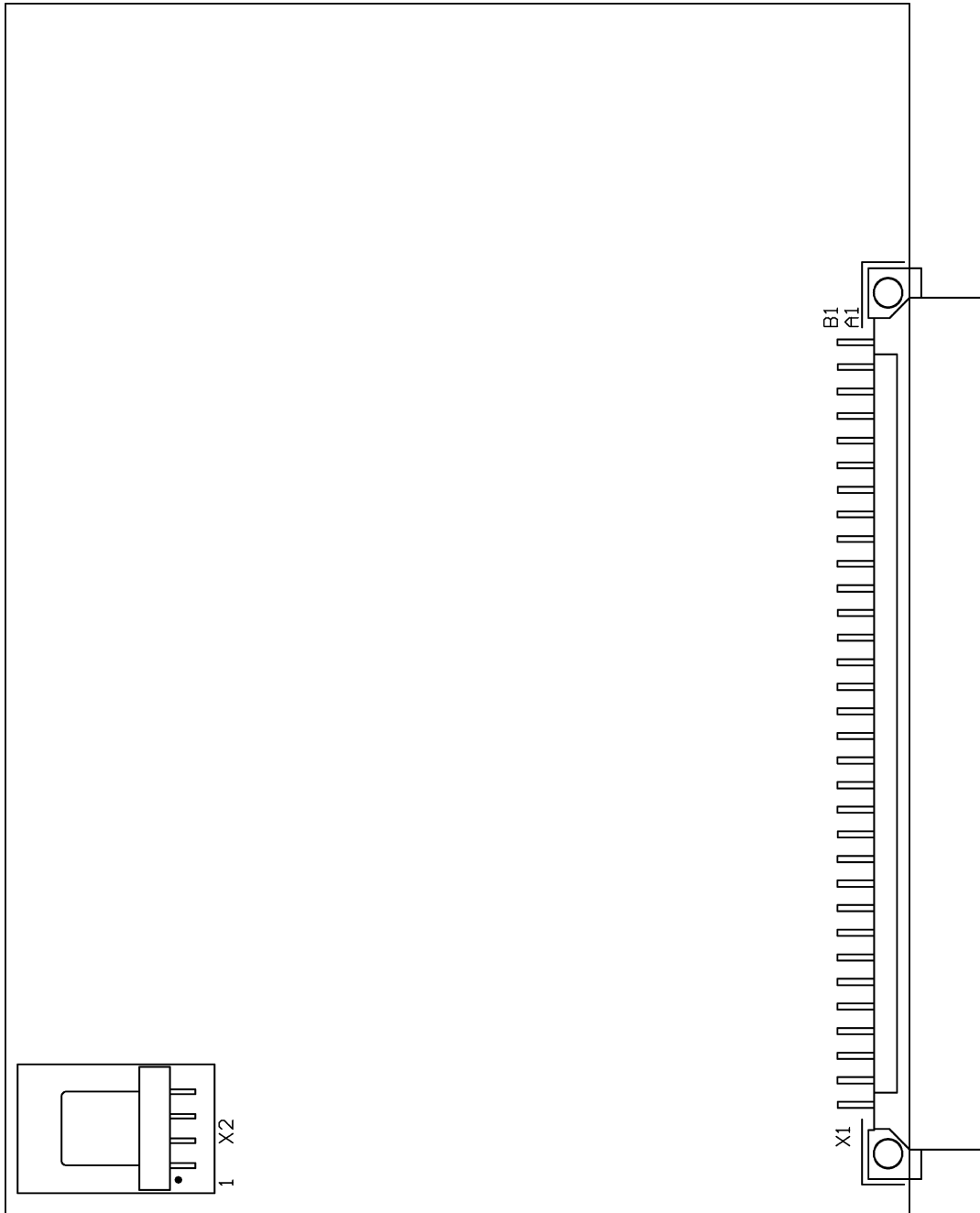
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №

Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №

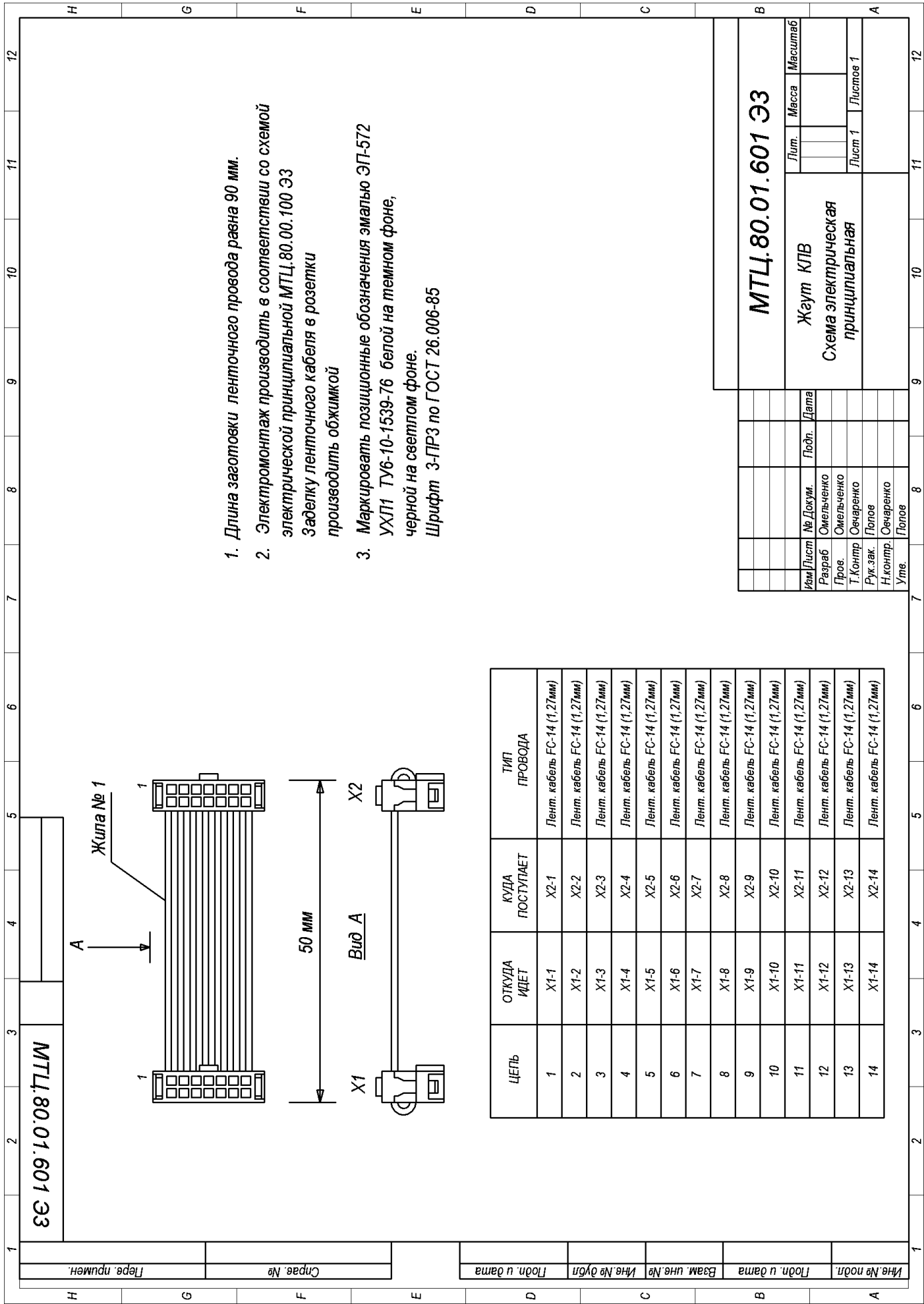
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №

Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №

Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №
Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №	Имя/Почт. №



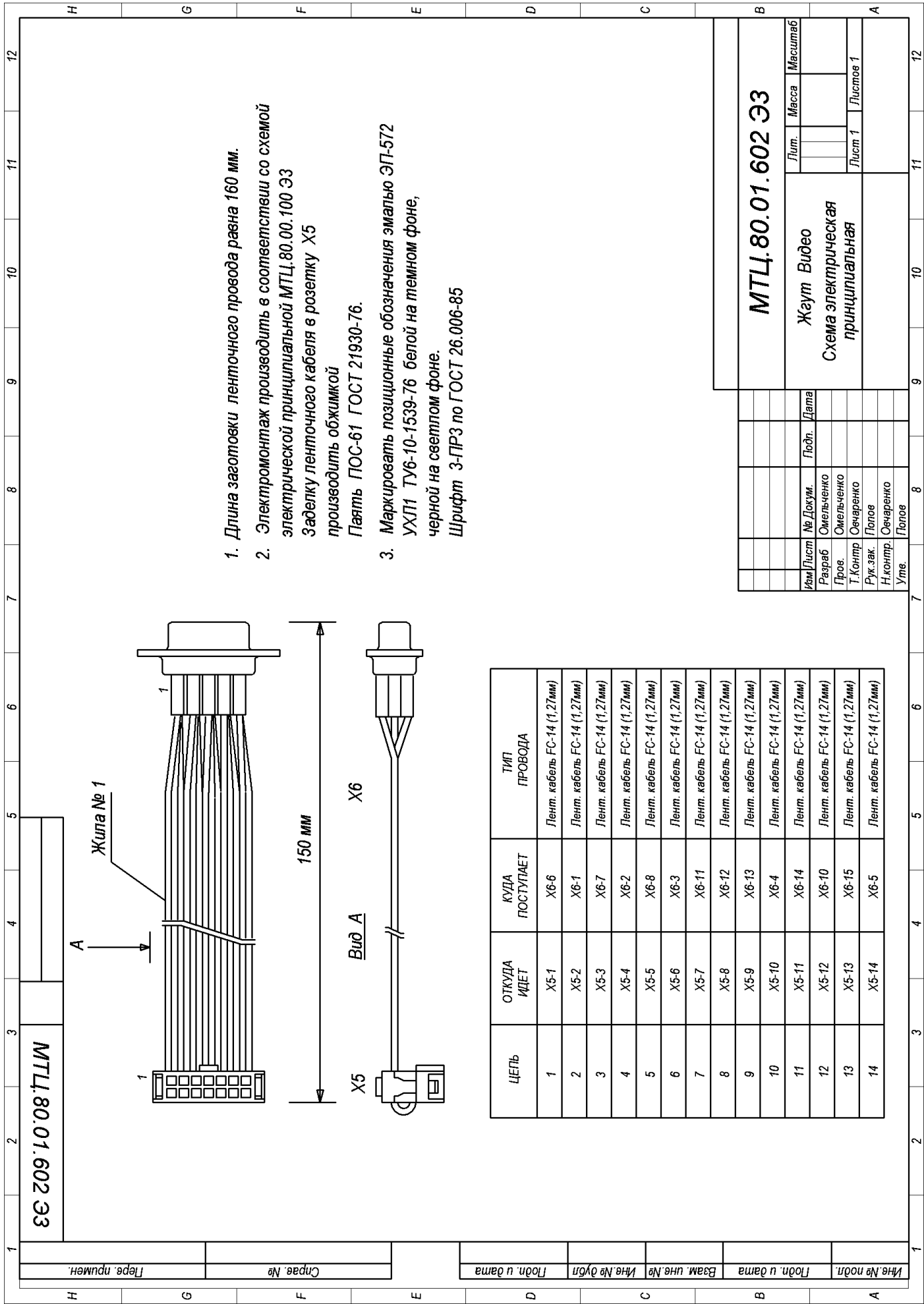
Сборочный чертеж Модуля термопринтера МТЦ.80.04.501СБ (сторона 2)



1. Длина заготовки ленточного провода равна 90 мм.
2. Электромонтаж производить в соответствии со схемой электрической принципиальной МТЦ.80.00.100 ЭЗ. Заделку ленточного кабеля в розетки производить обжимкой
3. Маркировать позиционные обозначения эмалью ЭП-572 УХЛ1 ТУ6-10-1539-76 белой на темном фоне, черной на светлом фоне.
Шрифт 3-ПРЗ по ГОСТ 26.006-85

ЦЕЛЬ	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ТИП ПРОВОДА
1	X1-1	X2-1	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
2	X1-2	X2-2	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
3	X1-3	X2-3	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
4	X1-4	X2-4	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
5	X1-5	X2-5	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
6	X1-6	X2-6	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
7	X1-7	X2-7	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
8	X1-8	X2-8	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
9	X1-9	X2-9	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
10	X1-10	X2-10	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
11	X1-11	X2-11	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
12	X1-12	X2-12	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
13	X1-13	X2-13	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
14	X1-14	X2-14	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)

МТЦ.80.01.601 ЭЗ			
Жгут КТВ		Лист	Масса
Схема электрическая принципиальная		Лист 1	Листов 1
Изм./Лист	№ Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Омельченко		
Прое.	Омельченко		
Т. Констр.	Осчаренко		
Рук. зак.	Погов		
Н. контрол.	Осчаренко		
Утв.	Погов		



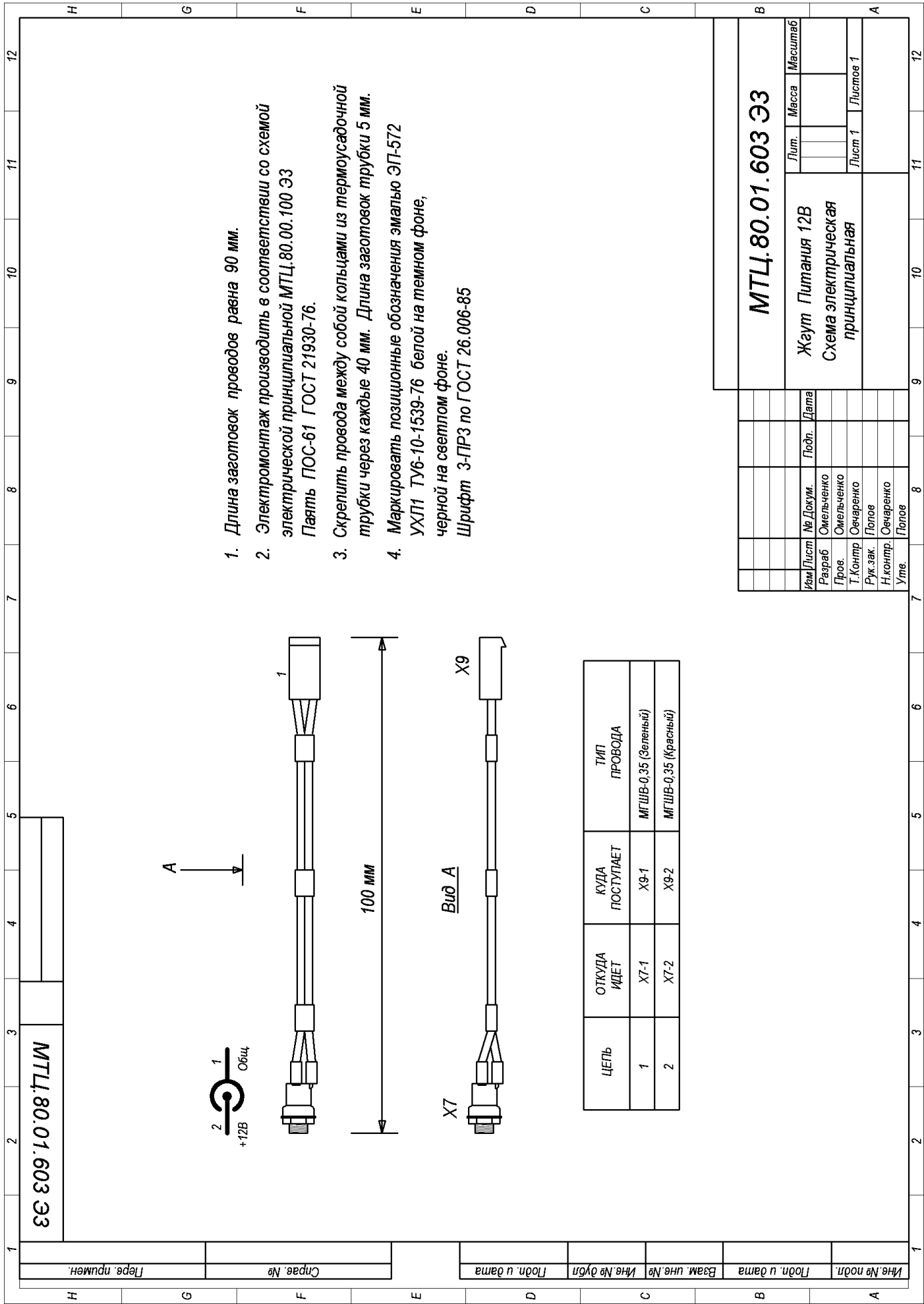
1. Длина заготовки ленточного провода равна 160 мм.
2. Электромонтаж производить в соответствии со схемой электрической принципиальной МТЦ.80.00.100.ЭЗ
Заделку ленточного кабеля в розетку X5 производить обжимкой
Паяль ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
3. Маркировать позиционные обозначения эмалью ЭП-572 УХЛ1 ТУ6-10-1539-76 белой на темном фоне,
черной на светлом фоне.
Шрифт 3-ПРЗ по ГОСТ 26.006-85

ЦЕЛЬ	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ТИП ПРОВОДА
1	X5-1	X6-6	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
2	X5-2	X6-1	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
3	X5-3	X6-7	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
4	X5-4	X6-2	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
5	X5-5	X6-8	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
6	X5-6	X6-3	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
7	X5-7	X6-11	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
8	X5-8	X6-12	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
9	X5-9	X6-13	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
10	X5-10	X6-4	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
11	X5-11	X6-14	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
12	X5-12	X6-10	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
13	X5-13	X6-15	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
14	X5-14	X6-5	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)

МТЦ.80.01.602.ЭЗ

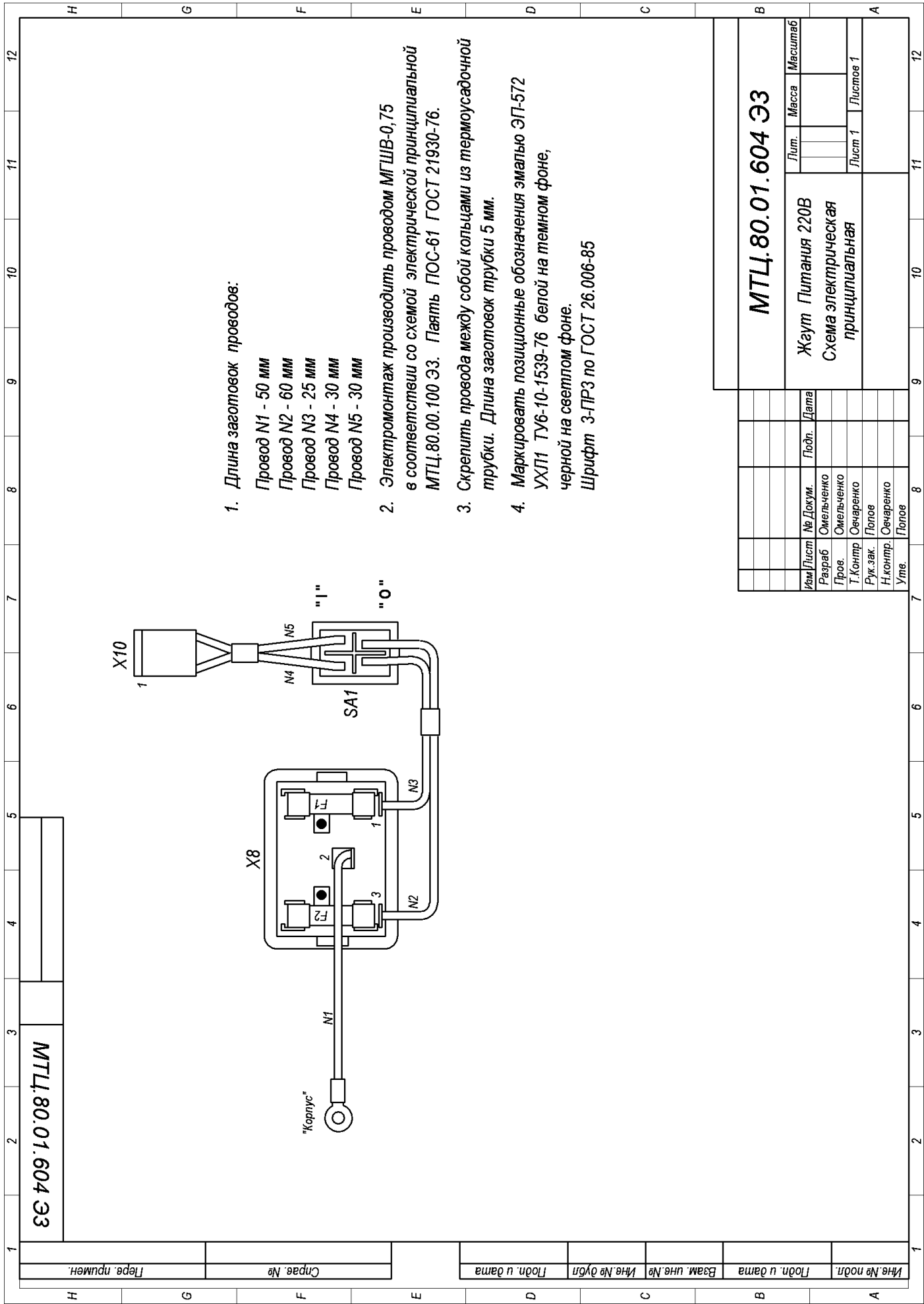
Жгут Видео
Схема электрическая
принципиальная

Изм./Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Лит.		Масса	
				Лист 1	Листов 1	Лист 1	Листов 1
Разраб	Омельченко						
Прое.	Омельченко						
Т.Контр.	Осчаренко						
Руч.зак.	Погов						
Н.контр.	Осчаренко						
Утв.	Погов						



1. Длина заготовок проводов равна 90 мм.
2. Электромонтаж производить в соответствии со схемой электрической принципиальной МТЦ.80.00.100 ЭЗ Паять ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
3. Скрепить провода между собой кольцами из термоусадочной трубки через каждые 40 мм. Длина заготовок трубки 5 мм.
4. Маркировать позиционные обозначения эмалью ЭП-572 УХЛ1 ТУ6-10-1539-76 белой на темном фоне, черной на светлом фоне.
Шрифт 3-ПРЗ по ГОСТ 26.006-85

МТЦ.80.01.603 ЭЗ			
Жгут Питания 12В		Лист	Масса
Схема электрическая принципиальная		Лист 1	Листов 1
Изм/Лист	№ Докум.	Подп.	Дата
Разраб	Омельченко		
Прое.	Омельченко		
Т.Контр.	Осчаренко		
Рук.зак.	Погов		
Н.контр.	Осчаренко		
Утв.	Погов		



1. Длина заготовок проводов:

- Провод N1 - 50 мм
- Провод N2 - 60 мм
- Провод N3 - 25 мм
- Провод N4 - 30 мм
- Провод N5 - 30 мм

2. Электромонтаж производить проводом МГШВ-0,75 в соответствии со схемой электрической принципиальной МТЦ.80.00.100 ЭЭ. Паять ПОС-61 ГОСТ 21930-76.

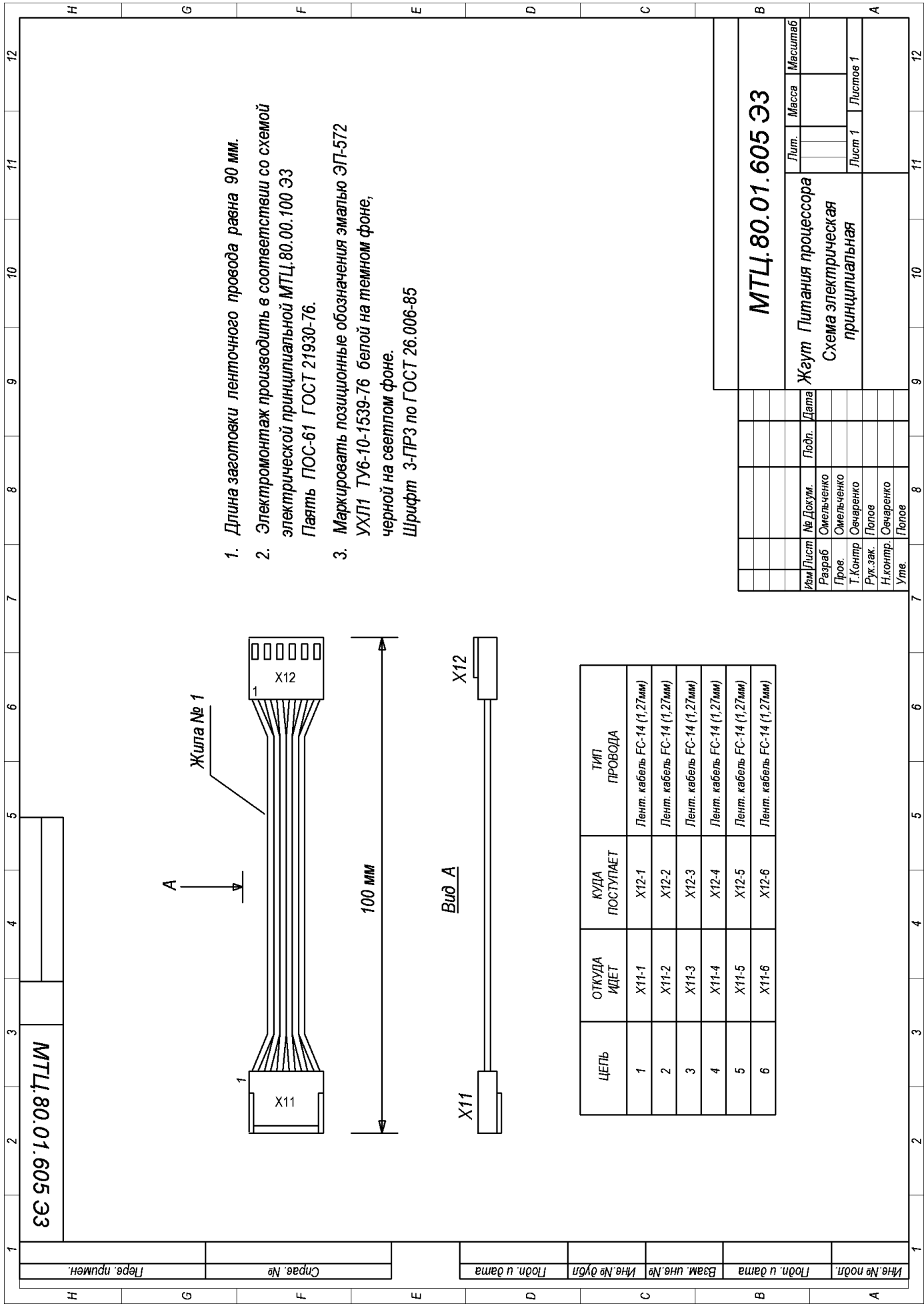
3. Скрепить провода между собой кольцами из термоусадочной трубки. Длина заготовок трубки 5 мм.

4. Маркировать позиционные обозначения эмалью ЭП-572 УХЛ1 ТУ6-10-1539-76 белой на темном фоне, черной на светлом фоне.
Шрифт 3-ПР3 по ГОСТ 26.006-85

Изм./Лист		№ Докум.	Подп.	Дата	Лит.		Масса	Масштаб
					Лист 1	Листов 1		
Разраб.					Жгут Питания 220В			
Прое.					Схема электрическая			
Т. Констр.					принципиальная			
Рук. зак.								
Н. контр.								
Утв.								

МТЦ.80.01.604 ЭЭ

Жгут Питания 220В
Схема электрическая
принципиальная



1. Длина заготовки ленточного провода равна 90 мм.
2. Электромонтаж производить в соответствии со схемой электрической принципиальной МТЦ.80.00.100 ЭЗ Паять ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
3. Маркировать позиционные обозначения эмалью ЭП-572 УХЛ1 ТУ6-10-1539-76 белой на темном фоне, черной на светлом фоне.
Шрифт 3-ПРЗ по ГОСТ 26.006-85

ЦЕПЬ	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ТИП ПРОВОДА
1	X11-1	X12-1	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
2	X11-2	X12-2	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
3	X11-3	X12-3	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
4	X11-4	X12-4	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
5	X11-5	X12-5	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
6	X11-6	X12-6	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)

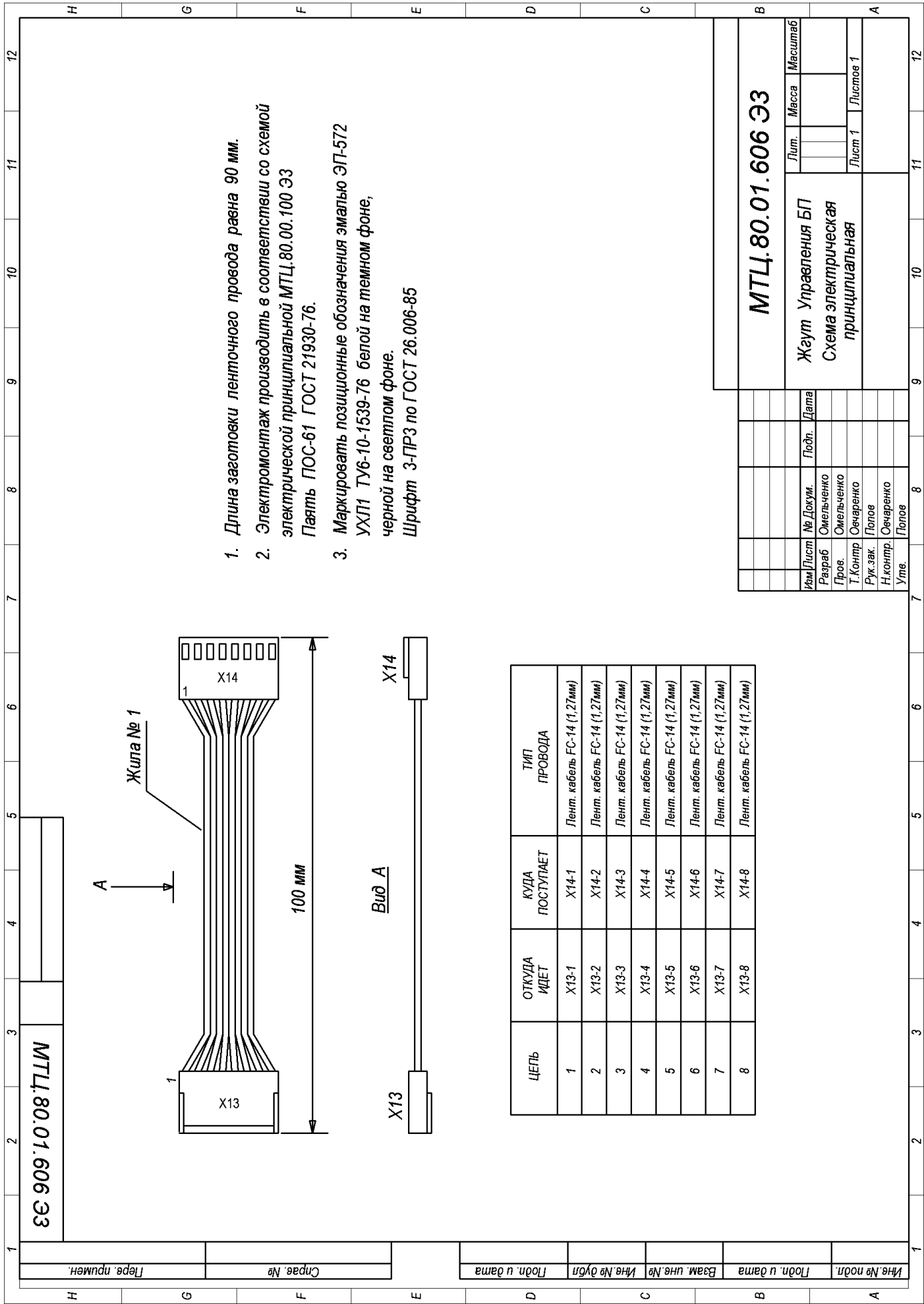
МТЦ.80.01.605 ЭЗ			
Изм./Лист	№ Докум.	Подп.	Дата
Разраб	Омельченко		
Прое.	Омельченко		
Т. Конпр.	Осваренко		
Руч. зак.	Погов		
Н. конпр.	Осваренко		
Утв.	Погов		
Жгут Питания процессора		Лит.	Масса
Схема электрическая принципиальная		Лист 1	Листов 1

12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

H G F E D C B A

12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

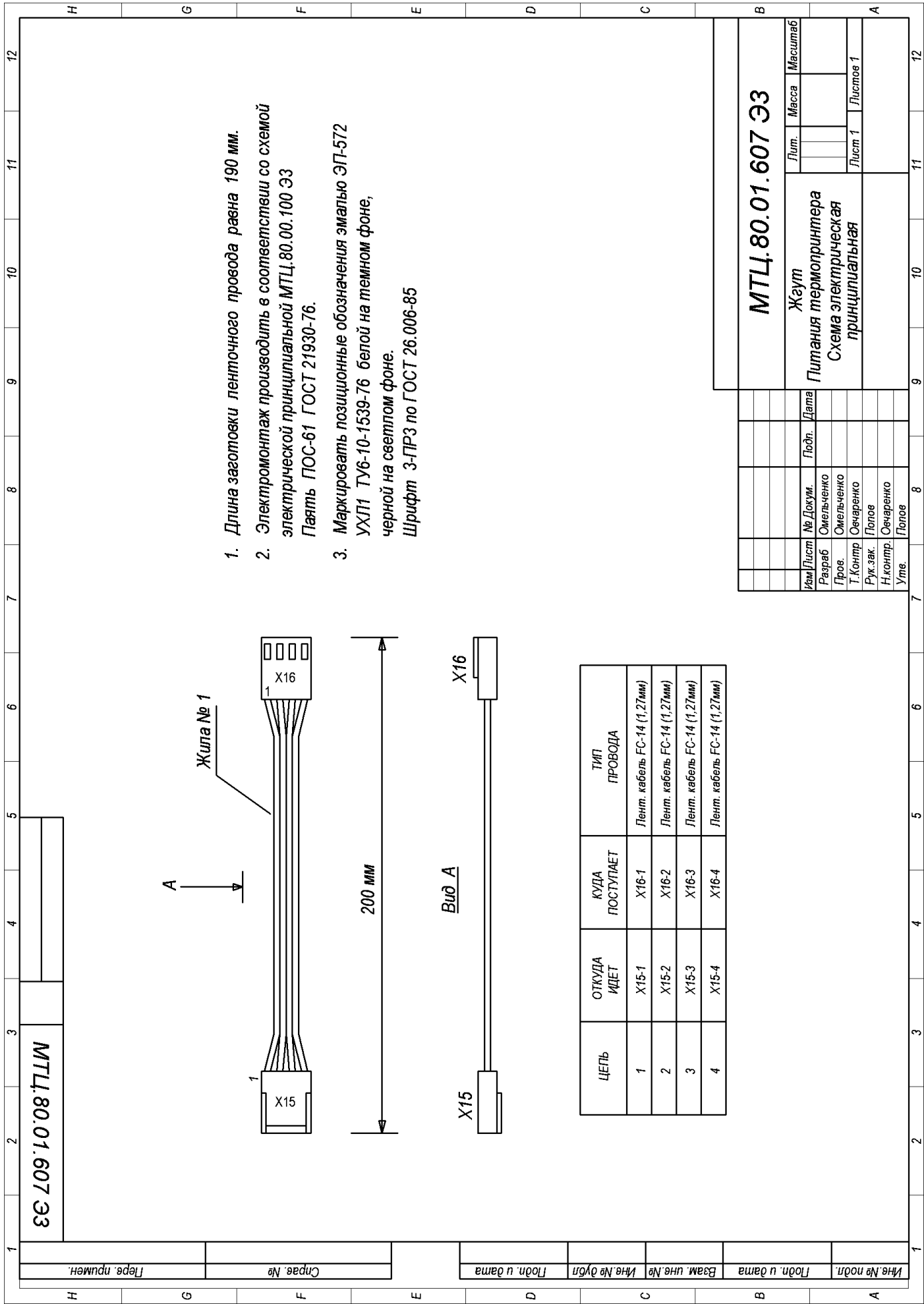
H G F E D C B A



1. Длина заготовки ленточного провода равна 90 мм.
2. Электромонтаж производить в соответствии со схемой электрической принципиальной МТЦ.80.00.100 ЭЗ Пятья ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
3. Маркировать позиционные обозначения эмалью ЭП-572 УХЛ1 ТУ6-10-1539-76 белой на темном фоне, черной на светлом фоне.
Шрифт 3-ПРЗ по ГОСТ 26.006-85

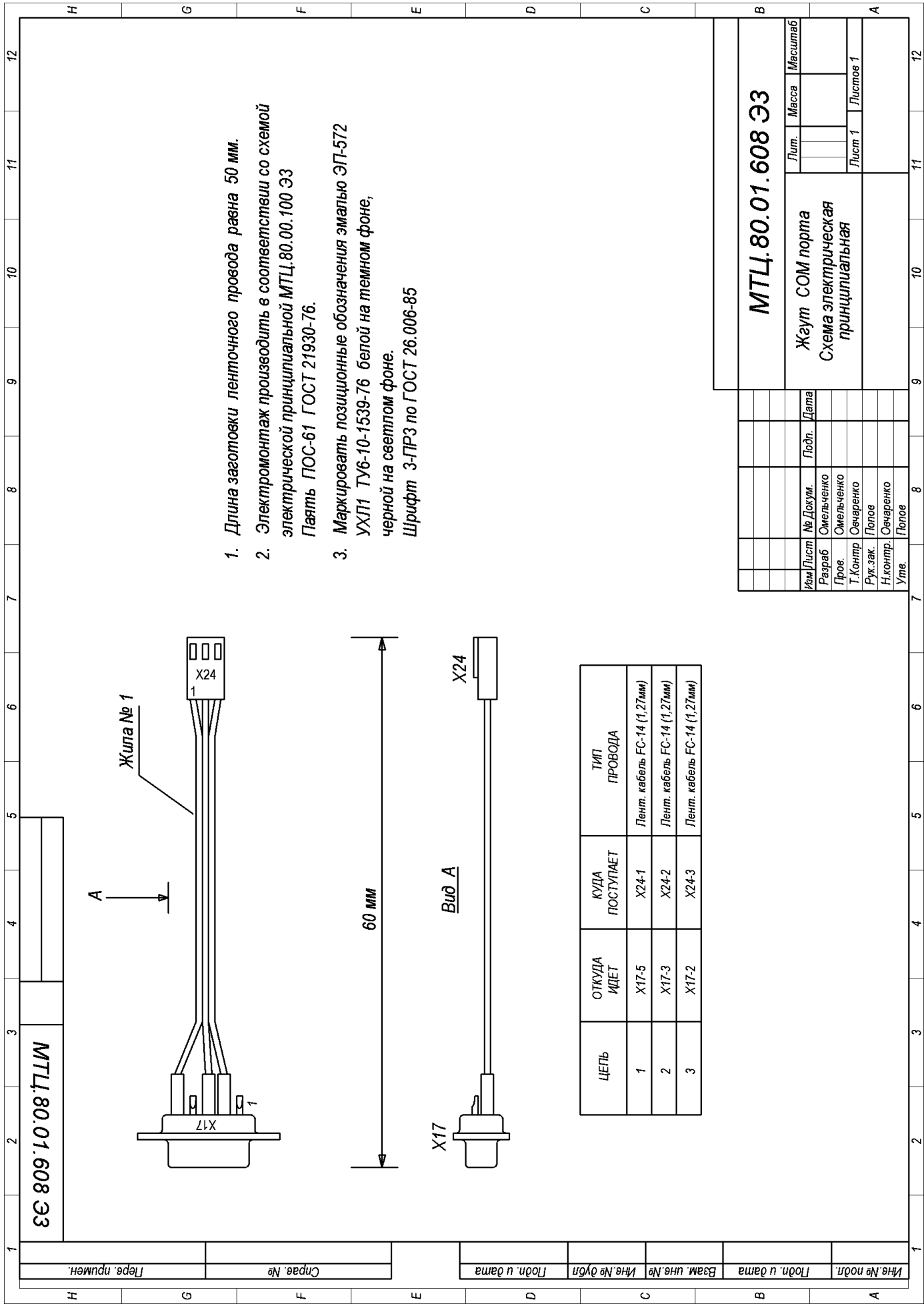
ЦЕПЬ	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ТИП ПРОВОДА
1	X13-1	X14-1	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
2	X13-2	X14-2	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
3	X13-3	X14-3	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
4	X13-4	X14-4	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
5	X13-5	X14-5	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
6	X13-6	X14-6	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
7	X13-7	X14-7	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
8	X13-8	X14-8	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)

МТЦ.80.01.606 ЭЗ			
Изм./Лист	№ Докум.	Подп.	Дата
Разраб	Омельченко		
Прое.	Омельченко		
Т. Конпр	Осваренко		
Рук. зак.	Полов		
Н. конпр.	Осваренко		
Ултв.	Полов		
Жгут Управления БП		Лист	Масса
Схема электрическая принципиальная		Лист 1	Листов 1



1. Длина заготовки ленточного провода равна 190 мм.
2. Электромонтаж производить в соответствии со схемой электрической принципиальной МТЦ.80.00.100 ЭЗ Паять ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
3. Маркировать позиционные обозначения эмалью ЭП-572 УХЛ1 ТУ6-10-1539-76 белой на темном фоне, черной на светлом фоне.
Шрифт 3-ПР3 по ГОСТ 26.006-85

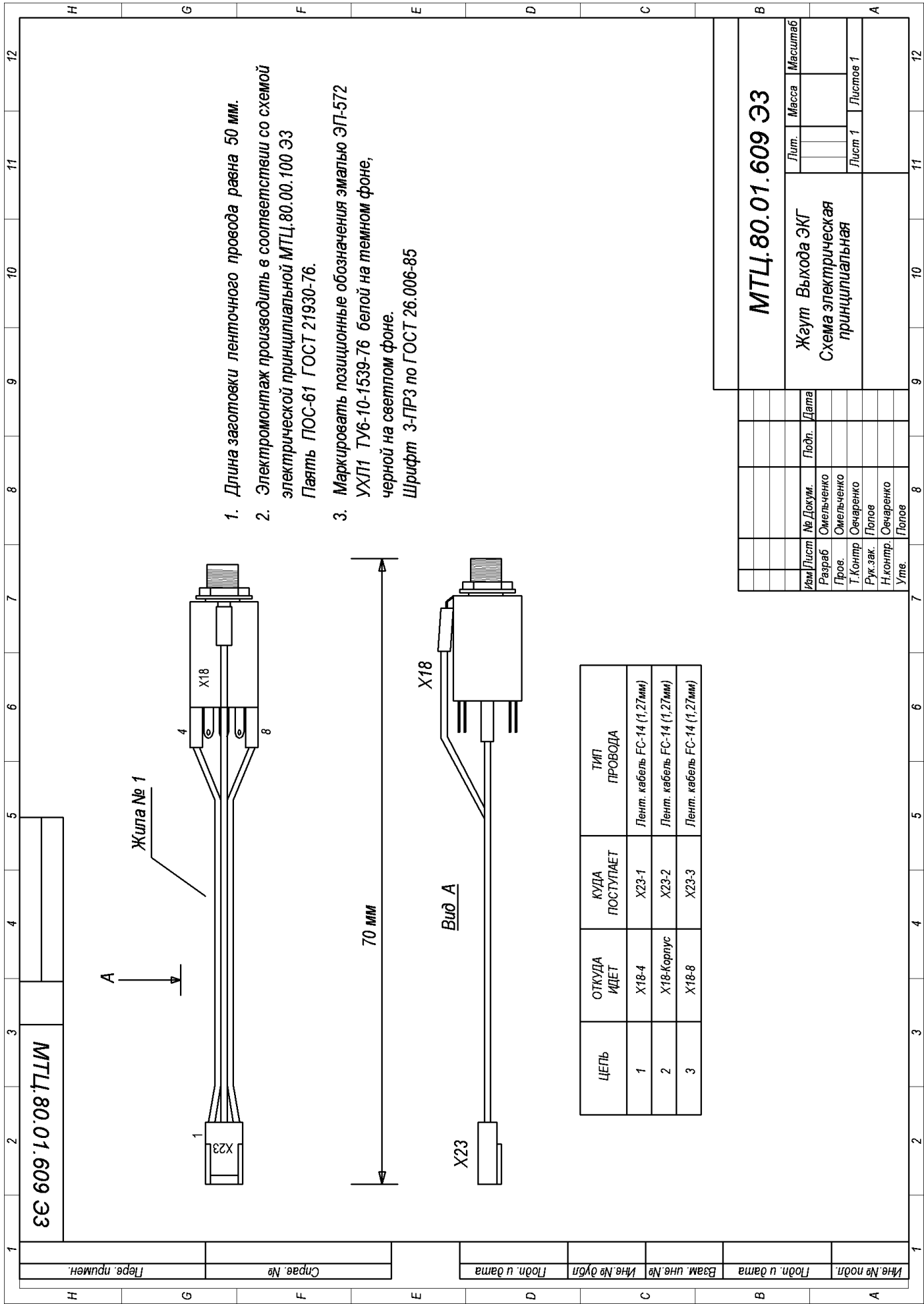
МТЦ.80.01.607 ЭЗ											
Жгут											
Питания терморегистера											
Схема электрическая											
принципиальная											
Изм./Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб					
Разраб	Омельченко										
Проев.	Омельченко										
Т. Констр.	Осечаренко			Лист 1							
Рук. зак.	Голов			Листов 1							
Н. контрлр.	Осечаренко										
Утв.	Голов										



1. Длина заготовки ленточного провода равна 50 мм.
2. Электромонтаж производить в соответствии со схемой электрической принципиальной МТЦ.80.00.100 ЭЗ Паять ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
3. Маркировать позиционные обозначения ЭП-572 УХЛ1 ТУ6-10-1539-76 белой на темном фоне, черной на светлом фоне.
Шрифт 3-ПРЗ по ГОСТ 26.006-85

ЦЕЛЬ	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ТИП ПРОВОДА
1	X17-5	X24-1	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
2	X17-3	X24-2	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
3	X17-2	X24-3	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)

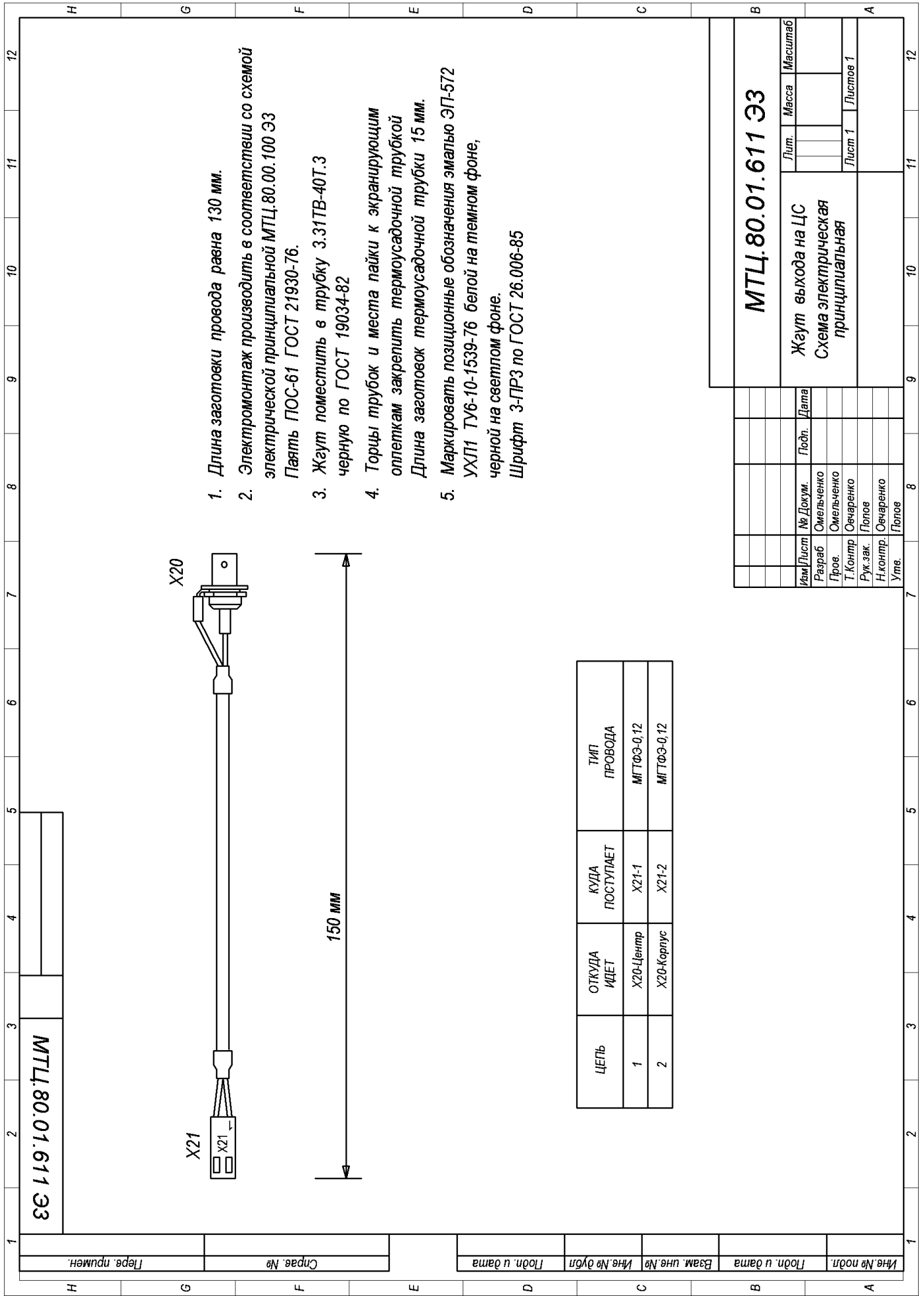
МТЦ.80.01.608 ЭЗ											
Жгут СОМ порта											
Схема электрическая											
принципиальная											
Име. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб				
		Разраб	Омельченко								
		Прое.	Омельченко								
		Т. Констр.	Осечаренко		Лист 1			Листов 1			
		Руч. зак.	Погов								
		Н. констр.	Осечаренко								
		Утв.	Погов								



1. Длина заготовки ленточного провода равна 50 мм.
2. Электромонтаж производить в соответствии со схемой электрической принципиальной МТЦ.80.00.100 ЭЗ Пясть ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
3. Маркировать позиционные обозначения эмалью ЭП-572 УХЛ1 ТУ6-10-1539-76 белой на темном фоне, черной на светлом фоне.
Шрифт 3-ПР3 по ГОСТ 26.006-85

ЦЕЛЬ	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ТИП ПРОВОДА
1	X18-4	X23-1	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
2	X18-Корпус	X23-2	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
3	X18-8	X23-3	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)

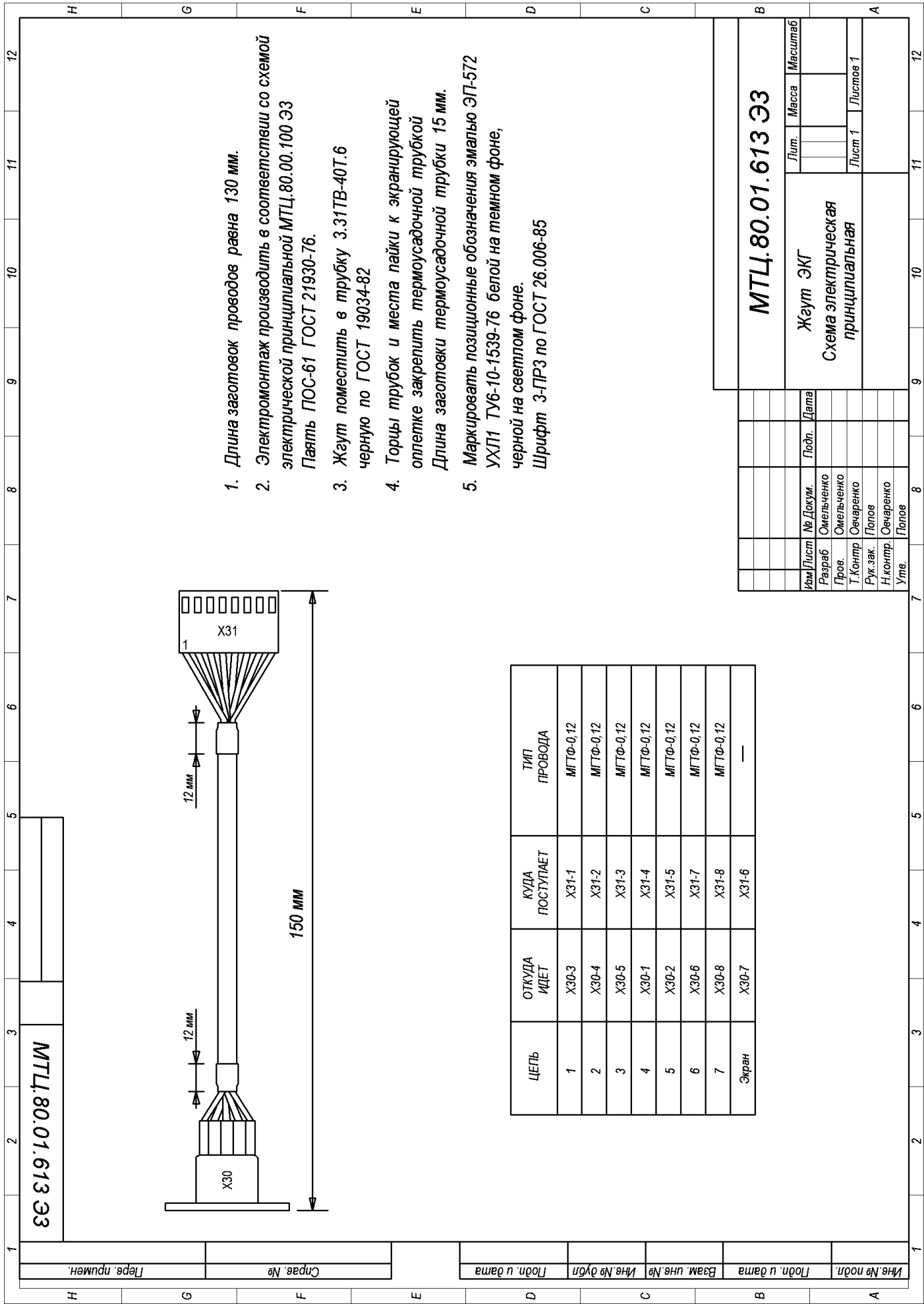
МТЦ.80.01.609 ЭЗ			
Жгут Выхода ЭКГ		Лист	Масса
Схема электрическая принципиальная		Лист 1	Листов 1
Изм./Лист	№ Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Омельченко		
Прое.	Омельченко		
Т. Констр.	Осваренко		
Руч. зак.	Полов		
Н. констр.	Осваренко		
Утв.	Полов		



1. Длина заготовки провода равна 130 мм.
2. Электромонтаж производить в соответствии со схемой электрической принципиальной МТЦ.80.00.100 Э3 Паять ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
3. Жгут поместить в трубку 3.31ТВ-40Т.3 черную по ГОСТ 19034-82
4. Торцы трубок и места пайки к экранирующим оплеткам закрепить термоусадочной трубкой Длина заготовок термоусадочной трубки 15 мм.
5. Маркировать позиционные обозначения ЭП-572 УХЛ1 ТУ6-10-1539-76 белой на темном фоне, черной на светлом фоне.
Шрифт 3-ПРЗ по ГОСТ 26.006-85

ЦЕПЬ	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ТИП ПРОВОДА
1	X20-Центр	X21-1	МГТФЭ-0,12
2	X20-Корпус	X21-2	МГТФЭ-0,12

МТЦ.80.01.611 Э3											
Жгут выхода на ЦС											
Схема электрическая принципиальная											
Имя/Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб					
Разраб.	Омельченко										
Прое.	Омельченко										
Т.Контр.	Осечаренко						Лист 1	Листов 1			
Рук.зак.	Голов										
Н.контр.	Осечаренко										
Утв.	Голов										



1. Длина заготовок проводов равна 130 мм.
2. Электромонтаж производить в соответствии со схемой электрической принципиальной МТЦ.80.00.100 ЭЗ Паять ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
3. Жгут поместить в трубку 3.31ТВ-40Т.6 черную по ГОСТ 19034-82
4. Торцы трубок и места пайки к экранирующей оплетке закрепить термоусадочной трубкой. Длина заготовки термоусадочной трубки 15 мм.
5. Маркировать позиционные обозначения эмалью ЭП-572 УХЛ1 ТУ6-10-1539-76 белой на темном фоне, черной на светлом фоне.
Шрифт 3-ПРЗ по ГОСТ 26.006-85

ЦЕПЬ	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ТИП ПРОВОДА
1	X30-3	X31-1	МГФФ-0,12
2	X30-4	X31-2	МГФФ-0,12
3	X30-5	X31-3	МГФФ-0,12
4	X30-1	X31-4	МГФФ-0,12
5	X30-2	X31-5	МГФФ-0,12
6	X30-6	X31-7	МГФФ-0,12
7	X30-8	X31-8	МГФФ-0,12
Экран	X30-7	X31-6	—

МТЦ.80.01.613 ЭЗ			
Жгут ЭКГ		Лист	Масса
Схема электрическая принципиальная		Лист 1	Листов 1
Изм./Лист	№ Докум.	Подп.	Дата
Разраб	Омельченко		
Прое.	Омельченко		
Т. Конпр	Осеченко		
Рук. зак.	Голов		
Н. конпр.	Осеченко		
Улв.	Голов		

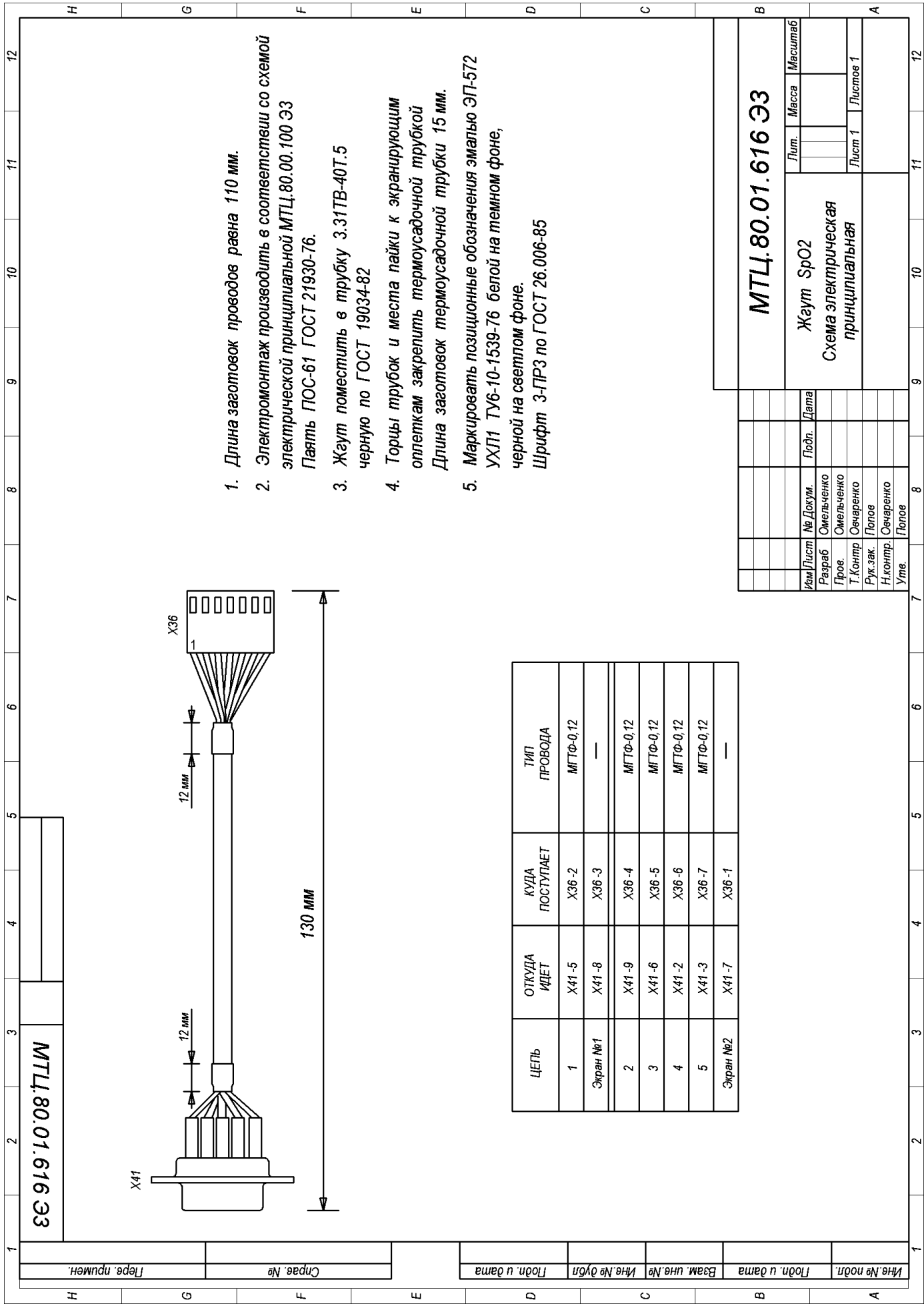
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																								
			<p>МТЦ.80.01.614 ЭЭ</p> <p>1. Длина заготовок проводов равна 130 мм.</p> <p>2. Электромонтаж производить в соответствии со схемой электрической принципиальной МТЦ.80.00.100 ЭЭ Пясть ПОС-61 ГОСТ 21930-76.</p> <p>3. Жгут поместить в трубку 3.31ТВ-40Т.5 черную по ГОСТ 19034-82</p> <p>4. Торцы трубок и места пайки к экранирующей оплетке закрепить термоусадочной трубкой. Длина заготовки термоусадочной трубки 15 мм.</p> <p>5. Маркировать позиционные обозначения эмалью ЭП-572 УХЛ1 ТУ6-10-1539-76 белой на темном фоне, черной на светлом фоне. Шрифт 3-ПРЗ по ГОСТ 26.006-85</p>																																																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">Цепь</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">Откуда идет</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">Куда поступает</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">Тип провода</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">X34 (X35) -1</td> <td style="text-align: center;">X32 (X33) -1</td> <td style="text-align: center;">МГФ-0,12</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">X34 (X35) -2</td> <td style="text-align: center;">X32 (X33) -2</td> <td style="text-align: center;">МГФ-0,12</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">X34 (X35) -3</td> <td style="text-align: center;">X32 (X33) -3</td> <td style="text-align: center;">МГФ-0,12</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">X34 (X35) -4</td> <td style="text-align: center;">X32 (X33) -4</td> <td style="text-align: center;">МГФ-0,12</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">X34 (X35) -6</td> <td style="text-align: center;">X32 (X33) -5</td> <td style="text-align: center;">МГФ-0,12</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Экран</td> <td style="text-align: center;">X34 (X35) -7</td> <td style="text-align: center;">X32 (X33) -6</td> <td style="text-align: center;">—</td> </tr> </table>			Цепь	Откуда идет	Куда поступает	Тип провода	1	X34 (X35) -1	X32 (X33) -1	МГФ-0,12	2	X34 (X35) -2	X32 (X33) -2	МГФ-0,12	3	X34 (X35) -3	X32 (X33) -3	МГФ-0,12	4	X34 (X35) -4	X32 (X33) -4	МГФ-0,12	5	X34 (X35) -6	X32 (X33) -5	МГФ-0,12	Экран	X34 (X35) -7	X32 (X33) -6	—	<p>МТЦ.80.01.614 ЭЭ</p> <p>Жгут ИД</p> <p>Схема электрическая принципиальная</p>																				
Цепь	Откуда идет	Куда поступает	Тип провода																																																
1	X34 (X35) -1	X32 (X33) -1	МГФ-0,12																																																
2	X34 (X35) -2	X32 (X33) -2	МГФ-0,12																																																
3	X34 (X35) -3	X32 (X33) -3	МГФ-0,12																																																
4	X34 (X35) -4	X32 (X33) -4	МГФ-0,12																																																
5	X34 (X35) -6	X32 (X33) -5	МГФ-0,12																																																
Экран	X34 (X35) -7	X32 (X33) -6	—																																																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Имя/Лист</td> <td style="width: 20%;">№ Докум.</td> <td style="width: 20%;">Подп.</td> <td style="width: 20%;">Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Омельченко</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Прое.</td> <td>Омельченко</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т. Конпр.</td> <td>Осеченко</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Руч. зак.</td> <td>Полов</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контрл.</td> <td>Осеченко</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Улв.</td> <td>Полов</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			Имя/Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Омельченко			Прое.	Омельченко			Т. Конпр.	Осеченко			Руч. зак.	Полов			Н. контрл.	Осеченко			Улв.	Полов			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Лит.</td> <td style="width: 20%;">Масса</td> <td style="width: 20%;">Масштаб</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Лист 1</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Листов 1</td> </tr> </table>									Лит.	Масса	Масштаб				Лист 1			Листов 1		
Имя/Лист	№ Докум.	Подп.	Дата																																																
Разраб.	Омельченко																																																		
Прое.	Омельченко																																																		
Т. Конпр.	Осеченко																																																		
Руч. зак.	Полов																																																		
Н. контрл.	Осеченко																																																		
Улв.	Полов																																																		
Лит.	Масса	Масштаб																																																	
Лист 1																																																			
Листов 1																																																			
Имя № подл.			Имя № подл.																																																
Взам. инв. №			Взам. инв. №																																																
Лист. и дата			Лист. и дата																																																
Лист. и дата			Лист. и дата																																																
Лист. и дата			Лист. и дата																																																

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
H	G	F	E	D	C	B	A					H
<p>МТЦ.80.01.615 ЭЗ</p>		<p>Серв. №</p>		<p>Име. № подл.</p>		<p>Взам. цен. №</p>		<p>Име. № докум.</p>		<p>Име. № подл.</p>		
<p>Дата произв.</p>		<p>Име. № подл.</p>		<p>Име. № докум.</p>		<p>Име. № подл.</p>		<p>Име. № докум.</p>		<p>Име. № подл.</p>		
<p>Име. № подл.</p>		<p>Име. № докум.</p>		<p>Име. № подл.</p>		<p>Име. № докум.</p>		<p>Име. № подл.</p>		<p>Име. № докум.</p>		

1. Длина заготовок проводов равна 120 мм.
2. Электромонтаж производится в соответствии со схемой электрической принципиальной МТЦ.80.00.100 ЭЗ Пясть ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
3. Жгут поместить в трубку 3.31ТВ-40Т.4 черную по ГОСТ 19034-82
4. Торцы трубок и места пайки к экранирующей оплетке закрепить термоусадочной трубкой. Длина заготовки термоусадочной трубки 15 мм.
5. Маркировать позиционные обозначения эмалью ЭП-572 УХЛ1 ТУ6-10-1539-76 белой на темном фоне, черной на светлом фоне.
Шрифт 3-ПРЗ по ГОСТ 26.006-85

ЦЕЛЬ	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ТИП ПРОВОДА
1	X39 (X40) -8	X37 (X38) -1	МГФ-0,12
2	X39 (X40) -2	X37 (X38) -2	МГФ-0,12
3	X39 (X40) -3,4	X37 (X38) -3	МГФ-0,12
Экран	X34 (X35) -Корп	X37 (X38) -4	—

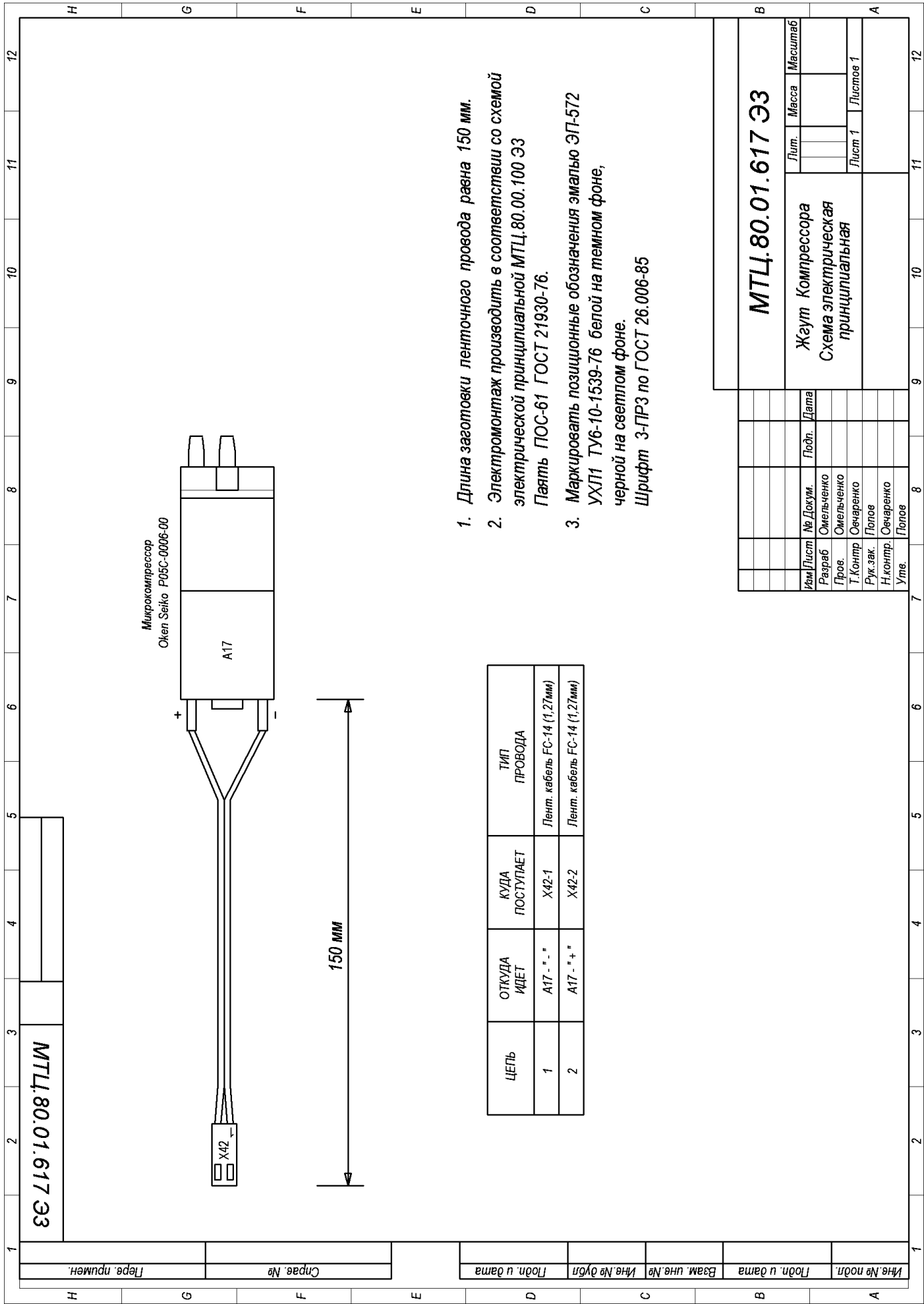
МТЦ.80.01.615 ЭЗ			
Жгут		Температуры	
Схема электрическая		принципиальная	
Лист	Масса	Лист	Масштаб
Лист 1		Листов 1	



1. Длина заготовок проводов равна 110 мм.
2. Электромонтаж производить в соответствии со схемой электрической принципиальной МТЦ.80.00.100 ЭЗ Паять ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
3. Жгут поместить в трубку 3.31ТВ-40Т.5 черную по ГОСТ 19034-82
4. Торцы трубок и места пайки к экранирующим оплеткам закрепить термоусадочной трубкой. Длина заготовок термоусадочной трубки 15 мм.
5. Маркировать позиционные обозначения эмалью ЭП-572 УХЛ1 ТУ6-10-1539-76 белой на темном фоне, черной на светлом фоне.
Шрифт 3-ПРЗ по ГОСТ 26.006-85

ЦЕЛЬ	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ТИП ПРОВОДА
1	X41-5	X36-2	МГТФ-0,12
Экран №1	X41-8	X36-3	—
2	X41-9	X36-4	МГТФ-0,12
3	X41-6	X36-5	МГТФ-0,12
4	X41-2	X36-6	МГТФ-0,12
5	X41-3	X36-7	МГТФ-0,12
Экран №2	X41-7	X36-1	—

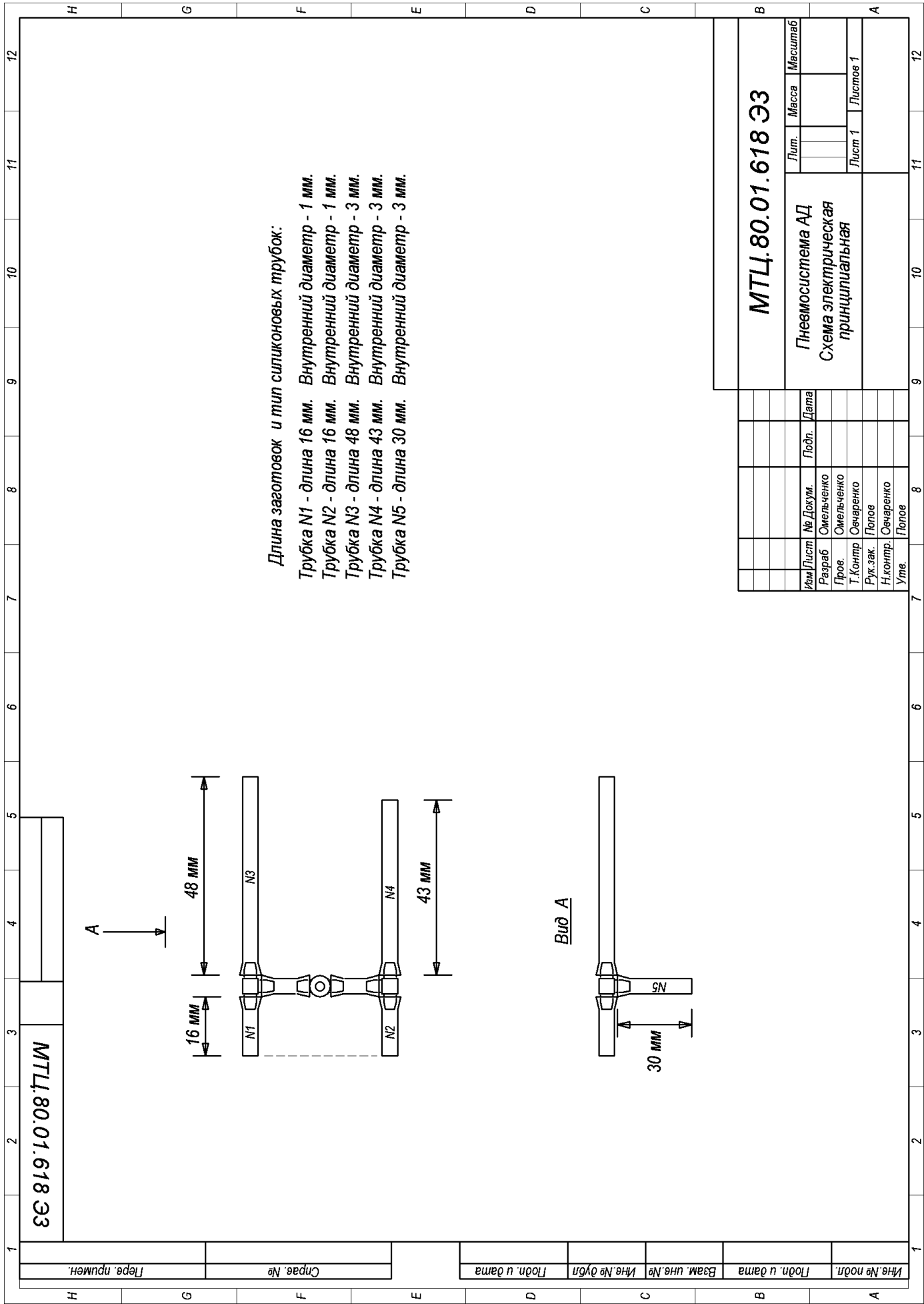
МТЦ.80.01.616 ЭЗ			
Жгут SpO2		Лист	Масса
Схема электрическая принципиальная		Лист 1	Листов 1
Изм./Лист	№ Докум.	Подп.	Дата
Разраб	Омельченко		
Прое.	Омельченко		
Т. Конпр.	Осеченко		
Рук. зак.	Погов		
Н. контрл.	Осеченко		
Утв.	Погов		



1. Длина заготовки ленточного провода равна 150 мм.
2. Электромонтаж производится в соответствии со схемой электрической принципиальной МТЦ.80.00.100 ЭЗ. Пайка ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
3. Маркировать позиционные обозначения эмалью ЭП-572 УХЛ1 ТУ6-10-1539-76 белой на темном фоне, черной на светлом фоне.
Шрифт 3-ПР3 по ГОСТ 26.006-85

ЦЕПЬ	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ТИП ПРОВОДА
1	A17 - " - "	X42-1	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)
2	A17 - " + "	X42-2	Лент. кабель FC-14 (1,27мм)

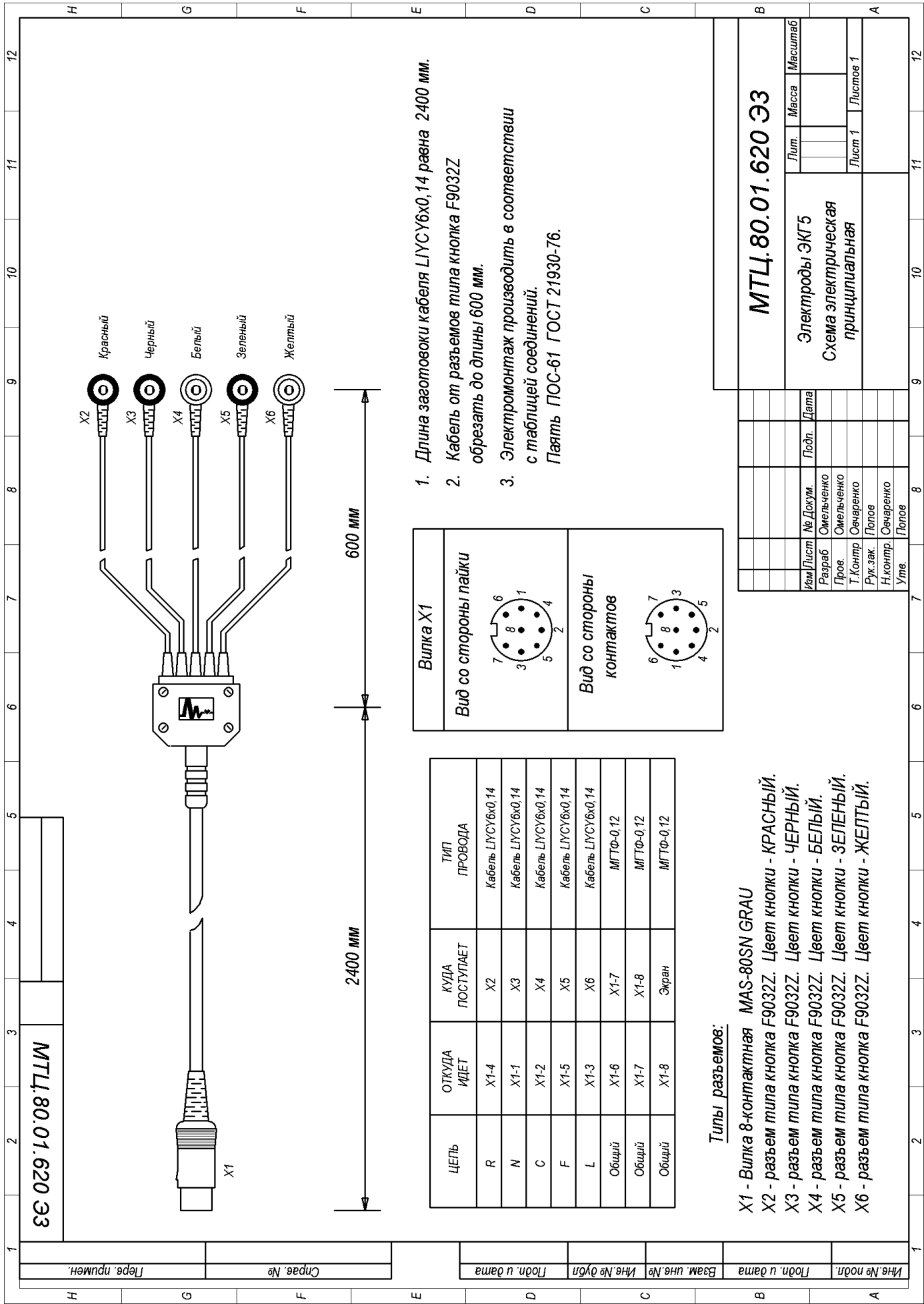
МТЦ.80.01.617 ЭЗ			
Изм./Лист	№ Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Омельченко		
Прое.	Омельченко		
Т. Конпр.	Осваренко		
Рук. зак.	Голов		
Н. контр.	Осваренко		
Утв.	Голов		
Жгут Компрессора		Лист	Масса
Схема электрическая принципиальная		Лист 1	Листов 1



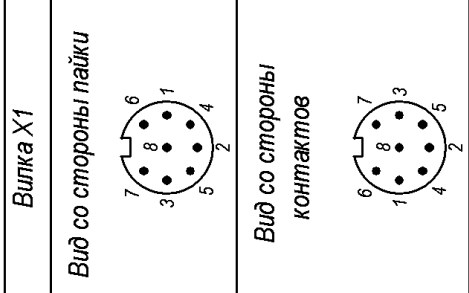
Длина заготовок и тип силиконовых трубок:

Трубка N1 - длина 16 мм. Внутренний диаметр - 1 мм.
 Трубка N2 - длина 16 мм. Внутренний диаметр - 1 мм.
 Трубка N3 - длина 48 мм. Внутренний диаметр - 3 мм.
 Трубка N4 - длина 43 мм. Внутренний диаметр - 3 мм.
 Трубка N5 - длина 30 мм. Внутренний диаметр - 3 мм.

МТЦ.80.01.618.Э3											
Пневмосистема АД											
Схема электрическая принципиальная											
Лист 1											
Листов 1											
Масса											
Масштаб											
Изм/Лист	№ Докум.	Подп.	Дата								
Разраб	Омельченко										
Прое.	Омельченко										
Т.Контр	Осваренко										
Рук.зак.	Голов										
Н.контр.	Осваренко										
Утв.	Голов										



1. Длина заготовки кабеля ЛУСУ6х0,14 равна 2400 мм.
2. Кабель от разъемов типа кнопка F9032Z обрезать до длины 600 мм.
3. Электромонтаж производить в соответствии с таблицей соединений.
Паять ПОС-61 ГОСТ 21930-76.

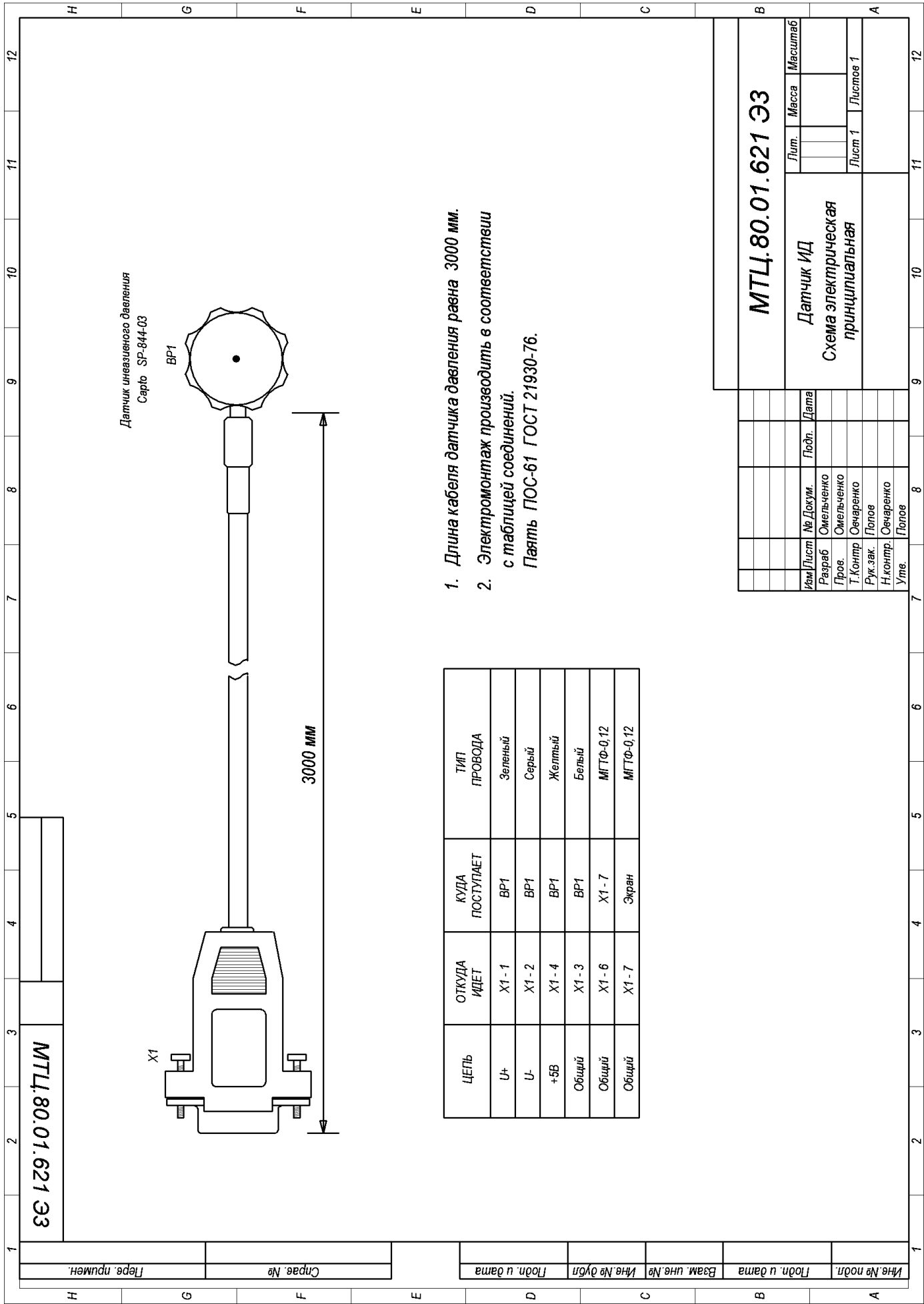


ЦЕЛЬ	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ТИП ПРОВОДА
R	X1-4	X2	Кабель ЛУСУ6х0,14
N	X1-1	X3	Кабель ЛУСУ6х0,14
C	X1-2	X4	Кабель ЛУСУ6х0,14
F	X1-5	X5	Кабель ЛУСУ6х0,14
L	X1-3	X6	Кабель ЛУСУ6х0,14
Общий	X1-6	X1-7	МГТФ-0,12
Общий	X1-7	X1-8	МГТФ-0,12
Общий	X1-8	Экран	МГТФ-0,12

Типы разъемов:

- X1 - Вилка 8-контактная MAS-80SN GRAU
- X2 - разъем типа кнопка F9032Z. Цвет кнопки - КРАСНЫЙ.
- X3 - разъем типа кнопка F9032Z. Цвет кнопки - ЧЕРНЫЙ.
- X4 - разъем типа кнопка F9032Z. Цвет кнопки - БЕЛЫЙ.
- X5 - разъем типа кнопка F9032Z. Цвет кнопки - ЗЕЛЕНый.
- X6 - разъем типа кнопка F9032Z. Цвет кнопки - ЖЕЛТЫЙ.

МТЦ.80.01.620 ЭЗ			
Электроды ЭЖ5		Лист	Масса
Схема электрическая принципиальная		Лист 1	Листов 1
Изм/Лист	№ Докум.	Подп.	Дата
Разраб	Омельченко		
Прое.	Омельченко		
Т.Контр.	Осечаренко		
Руч.зак.	Полов		
Н.контр.	Осечаренко		
Утв.	Полов		



Датчик инвазивного давления
Серио SP-844-03

ВР1

3000 мм

МТЦ.80.01.621 ЭЗ

1. Длина кабеля датчика давления равна 3000 мм.
2. Электромонтаж производить в соответствии с таблицей соединений.
Память ПОС-61 ГОСТ 21930-76.

ЦЕЛЬ	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ТИП ПРОВОДА
U+	X1 - 1	ВР1	Зеленый
U-	X1 - 2	ВР1	Серый
+5В	X1 - 4	ВР1	Желтый
Общий	X1 - 3	ВР1	Белый
Общий	X1 - 6	X1 - 7	МГФ-0,12
Общий	X1 - 7	Экран	МГФ-0,12

МТЦ.80.01.621 ЭЗ			
Датчик ИД		Лист	Масса
Схема электрическая принципиальная		Лист 1	Листов 1
Изм/Лист	№ Докум.	Подп.	Дата
Разраб	Омельченко		
Прое.	Омельченко		
Т.Контр.	Осваренко		
Рук.зак.	Погов		
Н.контр.	Осваренко		
Утв.	Погов		